

Der vorliegende Katalog soll Ihnen die Reparatur von Rollei-Geräten und die Bestellung von Ersatzteilen erleichtern. Die Kataloge (Reparatur - Anleitungen) sind nach Gerätetypen unterteilt.

Aus dem Inhaltsverzeichnis können Sie erkennen, in welcher Registergruppe die Geräte-Baugruppe zu finden ist, die Sie reparieren oder als Ersatzteil bestellen wollen.

Zur besseren Handhabung des Kataloges sind unter Allgemeine Hinweise die Erläuterungen zum Katalog, der Sachnummern-Schlüssel, die verwendeten Symbole sowie die Katalog-Bestellkarte separat angeführt.

Im Sachnummern-Schlüssel wird das Rollei-Sachnummern-System erläutert.

Unter Symbole sind alle im Katalog verwendeten Zeichen für Fette, Klebstoffe und Lacke sowie die Erklärungen für die Ersatzteil-Liste angegeben.

Im Katalog beginnt jede Baugruppe mit einem neuen Blatt (Vorderseite - Reparatur - Anleitung; Rückseite - Ersatzteil - Liste) und kann sich je nach Umfang über mehrere Blätter erstrecken.

Die Seiten der Reparatur-Anleitung sind in Schriftkopf, Explosionszeichnung und Reparatur-Hinweise unterteilt.

Im Schriftkopf ist das Ausgabedatum, die Blatt-Nummer, die Benennung und die Sachnummer der abgebildeten Baugruppe angegeben.

Beispiel für die Blatt-Nummer: 3.04.010 S
Katalog-Nummer 3.04.010 S Lfd. Blatt-Nummer 1. Gerät
Registergruppe

Die Explosionszeichnungen sind im Demontageprinzip dargestellt und je nach Baugruppe mit bei 1 beginnenden Positions-Nummern versehen.

Die Positions-Nummern der Reparatur-Hinweise sind mit denen der Explosionszeichnungen identisch.

Sie können anhand der Explosionszeichnungen das Gerät oder die Baugruppe bis zu einem bestimmten Teil demontieren.

Anhand der Positions-Nummern erkennen Sie, welche Reparatur-Hinweise beim Montieren zu beachten sind.

Die zur Demontage und Montage erforderlichen Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen sind in der Ersatzteil-Liste unter Bemerkungen angegeben.

Die Ersatzteil-Liste bezieht sich immer auf die umseitige Abbildung der Reparatur-Anleitung und ist in folgende Spalten eingeteilt:

Pos.-Nr.	Positions-Nummer entspricht der umseitigen Explosionszeichnung.
K; R; X; e	Kennzeichen; siehe Symbole.
Sachnummer	Erläuterungen der Sachnummer, siehe Sachnummern-Schlüssel.
Benennung	Benennung des Ersatzteiles.
Stück je Variante	verwendete Stückzahl für 1 Gerät bzw. Baugruppe.
Bemerkungen	Angaben über Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen, sowie die für die Verwendung erforderlichen Hinweise.

The enclosed catalogue will facilitate the repair of Rollei equipment and the ordering of spare parts. The catalogues (repair manual) are subdivided into types of equipment.

From the table of contents you can see in which index group the equipment-assembly group, which you wish to repair or order as a spare part, is to be found.

To make the catalogue easy to handle the explanatory remarks the layout of the catalogue, the index number key, the symbols used and the order form for additional catalogues are listed separately under general information.

Under index number key the Rollei index number system is explained.

Under symbols all the markings used in the catalogue for greases, adhesives and paints are listed as well as explanations re the spare parts list.

In the catalogue each assembly group starts on a new page (on the front - repairs manual - on the back - spare parts list) and can spread over several pages according to its length.

The pages of the repair manual are divided into heading, exploded view and instructions for repair.

In the heading are included the date of publishing, the page number, nomenclature, and index number of the assembly group illustrated.

E.g. for the Page Number: 3.04.010 S
catalogue number 3.04.010 S serial page number apparatus 1
index group

The exploded views are shown with parts in a disassembled state with position numbers for each assembly group beginning with 1.

The position numbers in the instructions for repair are the same as those in the exploded views.

With the aid of the exploded views it is possible to disassemble the apparatus or assembly group to a particular part. The position numbers indicate the order in which the instructions for repair must be followed when assembling.

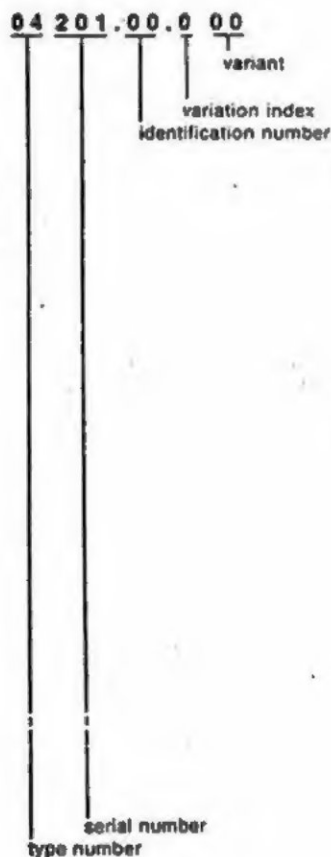
The tools, gauges and measuring instruments necessary for (dis) assembly are indicated in the spare parts list under remarks.

The Spare Parts List always relates to the overleaf illustration of the repair manual and is divided into the following columns:

Pos. no.	Position number corresponds to the exploded view on the fore side.
K; R; X; e	markings; see symbols
Index no.	explanatory remarks re the index number, see index number key
Nomenclature	name of the spare part
Parts per variant	Number of parts used for apparatus or assembly group
Remarks	details about tools, gauges and measuring instruments plus instructions for their use

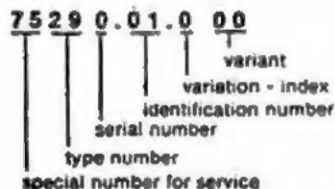
Parts number-code

1. Rollei parts number.



00	without variant
01-99	variants
0-9	
00	components, bare standard part
01-39	subgroups
41-59	assembly group, structural components
61-62	manufactured state for service
67	manufactured state for service
68	elec. controls
69	elec. components
70-75	auxiliary subgroups and assembly groups
77-94	finish for standard parts
77	special finish
78	
79	
80	gilded
81	copper plated
82	nickle plated
83	cadmium plated
84	chromium plated
85	Al-anodized, Cu-pickled blue, St-burnished
86	coslettised (phosphate treatment)
87	painted black
88	painted brown
89	pickled black
90	black nickle plated
91	nitrided and with Molykote barrelplating
92	with Molykote barrelplating
93	zinc plated, chromated
94	zinc plated, chromated, black
95-99	apparatus ready for sale
00	rivets, pins
01	screws and nuts: metric thread
02	screws: coarse pitch thread
03-09	apparatus - types
10	discs
11-19	apparatus - types
20	rivets, pins
21-29	apparatus - types
30	screws: metric thread
31-74	apparatus - types
75-79	special numbers for service
90-99	accessories

2. Special Numbers for Service.



75	spare parts
76	
77	
78	
79	auxiliaries
79000	paints - screw locking fluid
79100	paints - coating/finishing
79200	paints - thinning
79300	oils
79400	greases
79500	sealing compounds

LHW	Lieferhinweis	LHW	Reference to delivery
78	Jahreskennzahl, Ersatzteil wird bis Ende 1978 geliefert	78	year identification, Spare part will be supplied until the end of 1978
K	Ersatzteil, wird nicht abgegeben	K	Spare part will not be supplied
R	Computer-Ersatzteil, wird nicht abgegeben	R	Computer spare part will not be supplied
S	Sonder-Ersatzteil für Rolleis	S	Special spare part for Rolleis
X	Ersetzt die davorliegenden Indizes (Index 3 für 2, 1 und 0)	X	Replaces the previously mentioned indices (index 3 instead of 2, 1 and 0)
A	Ersetzt den(einen) davorliegenden Index (Index 3 für 2)	A	Replaces previously mentioned (one) index (index 3 instead of 2)
B	Ersetzt zwei davorliegende Indizes (Index 3 für 2 und 1)	B	Replaces two previously mentioned indices (index 3 instead of 2 and 1)
C	Ersetzt drei davorliegende Indizes (Index 4 für 3-1)	C	Replaces three previously mentioned indices (index 4 instead of 3-1)
D	Ersetzt vier davorliegende Indizes (Index 5 für 4-1)	D	Replaces four previously mentioned indices (index 5 instead of 4-1)
E	Ersetzt fünf davorliegende Indizes (Index 6 für 5-1)	E	Replaces five previously mentioned indices (index 6 instead of 5-1)
F	Ersetzt sechs davorliegende Indizes (Index 7 für 6-1)	F	Replaces six previously mentioned indices (index 7 instead of 6-1)
G	Ersetzt sieben davorliegende Indizes (Index 8 für 7-1)	G	Replaces seven previously mentioned indices (index 8 instead of 7-1)
H	Ersetzt acht davorliegende Indizes (Index 9 für 8-1)	H	Replaces eight previously mentioned indices (index 9 instead of 8-1)
AT	Austausch-Teil	AT	Exchange part
BELI	Belichtungsmesser	BELI	Lightmeter
BER.TA.	Bereitschafts-Tasche; Taschenteil	BER.TA.	Ever-ready case; part of case
DMR	Durchmesser in mm	DMR	Diameter in mm
M BL	Mit Blende	M BL	With diaphragm
M V	Mit Verschluss	M V	With shutter

▽ Lack zur Schraubensicherung und Folienkleber

- 1 = 79001.00.0 Schraubensicherungslack grau
- 2 = 79002.00.0 Schraubensicherungslack schwarz
- 3 = 79003.00.0 Schraubensicherungslack Stalok-400
- 4 = 79004.00.0 Plastikkleber P500
- 5 = 79005.00.0 Gießharz Leguval
- 6 = 79006.00.0 Uhu - Kontakt
- 7 = 79007.00.0 Schraubensicherungslack farblos

△ Lack zum Lackieren

- 1 = 79101.00.0 Lack schwarz halbmatt
- 2 = 79102.00.0 Lack schwarz todmatt

☞ Lackverdünnung und Härter

- 1 = 79201.00.0 Verdünnung (Pattex)
- 2 = 79202.00.0 Verdünnung K2 (11907)
- 3 = 79203.00.0 Terokal-Verdünner K
- 4 = 79204.00.0 Lösungsmittel C (9505)
- 5 = 79205.00.0 Ago - Zusatz IV
- 6 = 79206.00.0 BP - Hartepaste

① Öl

- 1 = 79301.00.0 V-Öl 1208/65
- 2 = 79302.00.0 Synthetik - Öl 9010

☐ Fett

- 1 = 79401.00.0 Kältefett KF 0365 M
- 2 = 79402.00.0 Vaseline
- 3 = 79403.00.0 Kältefett KF 0963
- 4 = 79404.00.0 Sonderfett LO 33
- 5 = 79405.00.0 Sonderfett LO 3340/M
- 6 = 79406.00.0 Molykote Dx-Paste weiß
- 7 = 79407.00.0 Sonderfett LO 1160 D/300

☐ Dichtmasse

- 1 = 79501.00.0 Kartuschen "Terodicht"

▽ Paint, screw locking and film adhesive

- 1 = 79001.00.0 screw locking paint grey
- 2 = 79002.00.0 screw locking paint black
- 3 = 79003.00.0 screw locking paint Stalok-400
- 4 = 79004.00.0 plastic glue P500
- 5 = 79005.00.0 casting resin Leguval
- 6 = 79006.00.0 Uhu - contact (contact adhesive)
- 7 = 79007.00.0 screw locking paint colorless

△ Paint - coating

- 1 = 79101.00.0 Paint black half mat
- 2 = 79102.00.0 Paint black

☞ Paint - thinning and hardener

- 1 = 79201.00.0 Thinning (Pattex)
- 2 = 79202.00.0 Thinning K2 (11907)
- 3 = 79203.00.0 Terokal-Thinner K
- 4 = 79204.00.0 Solvent C (9505)
- 5 = 79205.00.0 Ago additive IV
- 6 = 79206.00.0 BP - hardener paste

① Oil

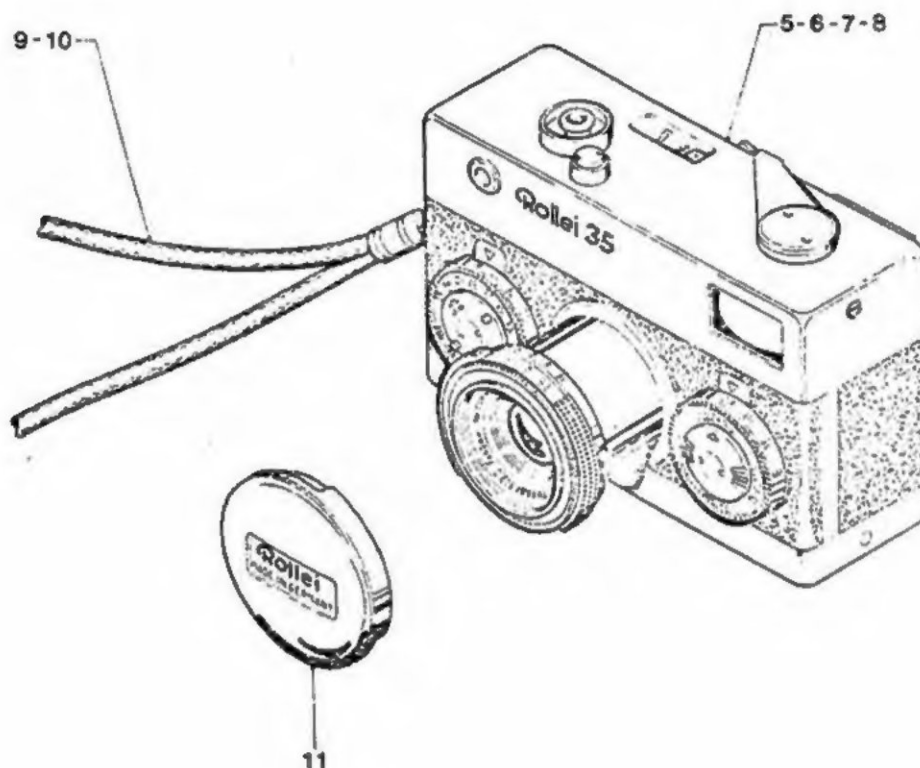
- 1 = 79301.00.0 V-Oil 1208/65
- 2 = 79302.00.0 Synthetic - Oil 9010

☐ Grease

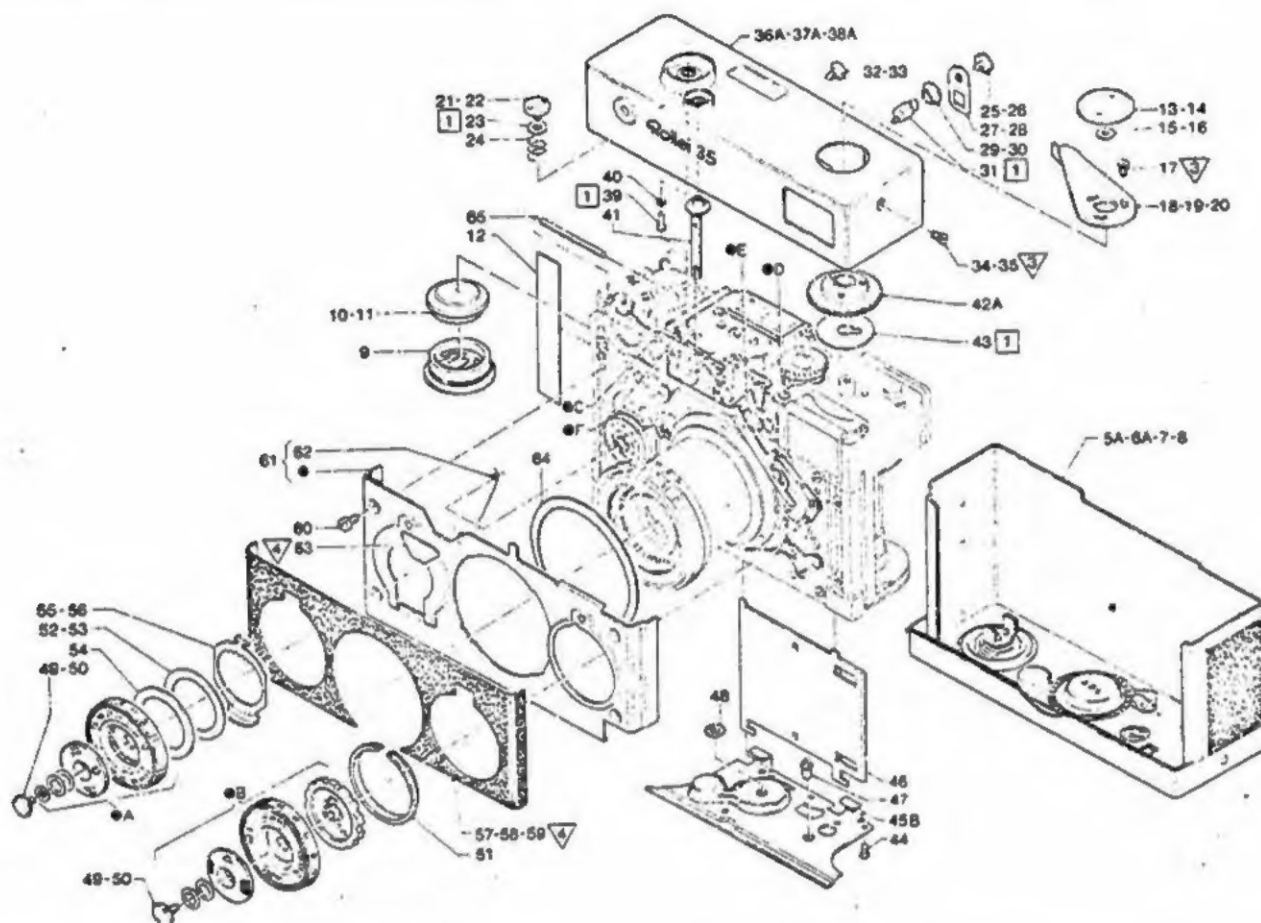
- 1 = 79401.00.0 low temperature (cold) grease KF 0365 M
- 2 = 79402.00.0 Vaseline
- 3 = 79403.00.0 low temperature (cold) grease KF 0963
- 4 = 79404.00.0 special grease LO 33
- 5 = 79405.00.0 special grease LO 3340 M
- 6 = 79406.00.0 Molykote Dx-paste white
- 7 = 79407.00.0 special grease LO 1160 D/300

☐ Sealing

- 1 = 79501.00.0 cartridge "Terodicht" (sealant)



POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	
1	●	19000.99.1 01	ROLLEI 35 M. TESSAR. CHROM	-					1966 →
1L	●	19000.99.1 09	ROLLEI 35 W. TESSAR. CHROME	-					1972 →
2	●	19000.99.1 02	ROLLEI 35 M. XENAR. CHROME			-			1966 →
2L	●	19000.99.1 11	ROLLEI 35 M. TESSAR. SCHWARZ			-			1972 →
3	●	19000.99.1 03	ROLLEI 35 W. XENAR. BLACK				-		1972 →
4	●	19000.99.1 07	ROLLEI 35 M. TESSAR. GOLD					-	1972 →
5	●	19000.99.1 07	ROLLEI 35 W. TESSAR. GOLD						1972 →
5	●	19000.99.1 07	ROLLEI 35 M. TESSAR. BRAUN						1972 →
5	●	19000.99.1 07	ROLLEI 35 W. TESSAR. BROWN						1972 →
5	●	19000.41.1 01	GEHAEUSE M. TESSAR	1					SIEHE / SEE 1.02.0200
5L	●	19000.41.1 09	HOUSING W. TESSAR	1					SIEHE / SEE 1.02.0200
6	●	19000.41.1 02	GEHAEUSE M. XENAR			1			SIEHE / SEE 1.02.0200
6L	●	19000.41.1 11	HOUSING W. XENAR			1			SIEHE / SEE 1.02.0200
7	●	19000.41.1 03	GEHAEUSE M. TESSAR				1		SIEHE / SEE 1.02.0200
8	●	19000.41.1 07	HOUSING W. TESSAR					1	SIEHE / SEE 1.02.0200
9	●	19000.41.1 07	GEHAEUSE M. TESSAR					1	SIEHE / SEE 1.02.0200
9	●	19000.41.1 07	HOUSING W. TESSAR					1	SIEHE / SEE 1.02.0200
9	●	97050.99.0 01	TRAGSCHLAUFE	1	1		1		
10	●	97050.99.0 03	STRAP					1	
10	●	97050.99.0 03	TRAGSCHLAUFE VERGOLDET					1	
11	X ●	97059.99.1	STRAP GOLD						
11	X ●	97059.99.1	OBJEKTIVDECKEL	1					
11	X ●	97059.99.1	LENS COVER						

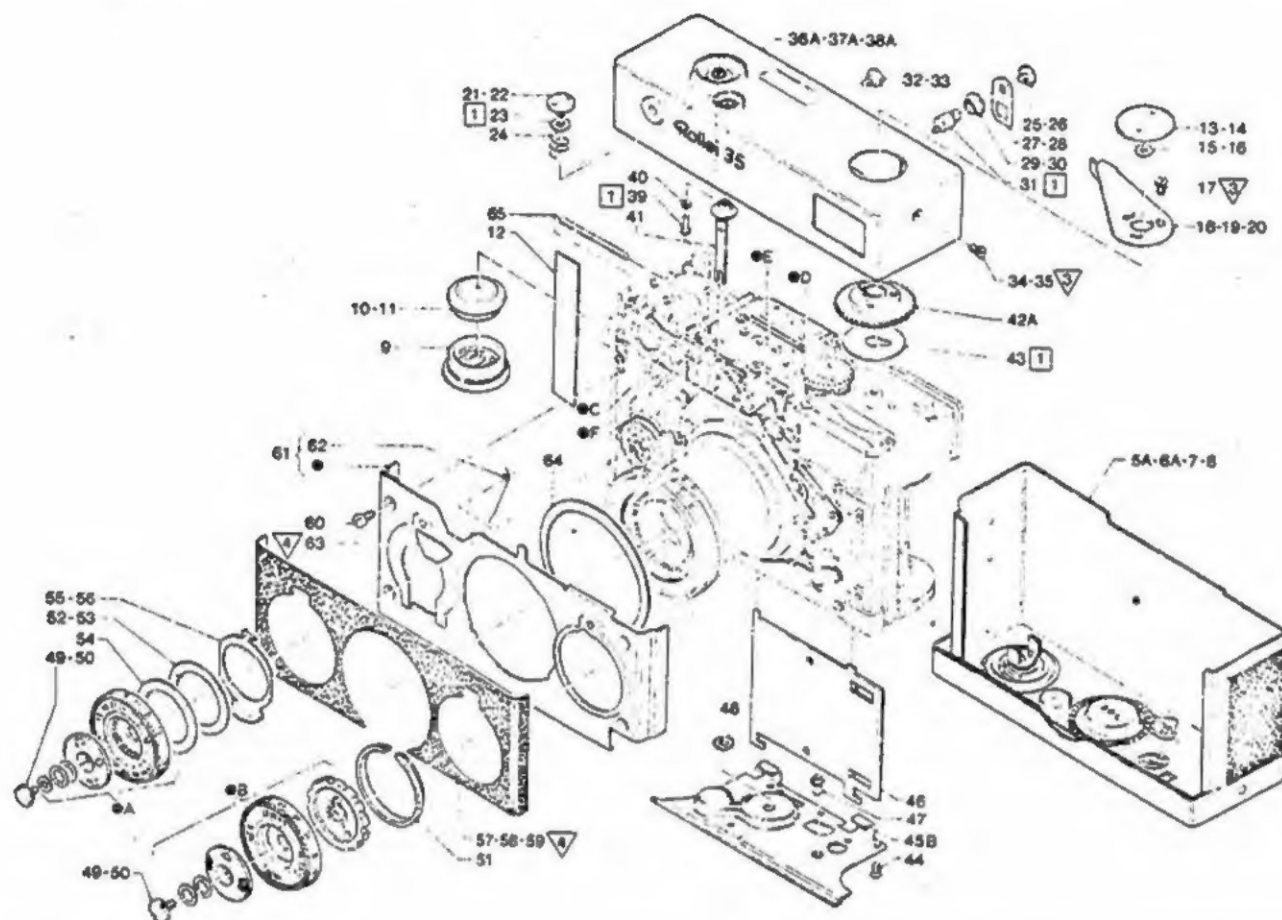

REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Rückwand Pos. 5A ansetzen. Filmkanal mit Kollimator prüfen:
 Maß: $0,22 \pm 0,04 \text{ mm} \pm 14$ Teilstriche (75/80 Skala)
 von Lage der ∞ - Einstellung.
 Ist die Filmkanalmessung nicht innerhalb der Toleranz,
 so ist Pos. 46 zu erneuern, sowie Pos. 132 auf Filmkanal-
 maß mit Meßuhr auszumessen.
2. Die Achse Pos. 31 mit gefräster Fläche zur Feder Pos. 128 einsetzen und 90° nach links verdrehen.
3. Vor Aufsetzen der Kappe Pos. 36A Getriebejustierung nach Punkt 13 überprüfen.

1. Fit back item 5A.
 Check film channel with Collimator:
 Dimension: $0,22 \pm 0,04 \text{ mm} \pm 14$ graduations (75/80
 scale) from the position of ∞ setting.
 If the film channel measurement is not within tolerance,
 item 46 should be renewed and item 132 should be
 measured for film channel size with dial gauge.
2. Insert spindle item 31 with milled face towards spring
 item 128 and turn 90° anti-clockwise.
3. Before fitting cover item 36A check drive mechanism
 adjustment in accordance with point 13.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-73		1.02.0200	
						GEHÄUSE MONT. 19000.41.1			
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STUCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19000.41.1 01	GEHAEUSE M. TESSAR. CHROM	-					11.136 + 11.169
1L	●	19000.41.1 09	HOUSING W. TESSAR. CHROME	-					1972 →
2	●	19000.41.1 02	GEHAEUSE M. XENAR. CHROM	-					
2L	●	19000.41.1 11	HOUSING W. XENAR. CHROME	-					1972 →
3	●	19000.41.1 03	GEHAEUSE M. TESSAR. SCHWARZ	-					1970 →
4	●	19000.41.1 07	HOUSING W. TESSAR. BLACK	-					1972 →
5	X ●	19800.41.1 01	GEHAEUSE M. XENAR. SCHWARZ	1					→ 1968. → 3 094 393
5A		19800.41.2 01	HOUSING W. XENAR. BLACK	1					DAFUER FOR THAT POS 5A + 45B → 1968. 3 094 394 → 23.307+ L-8259 31000.41.0-W022 31000.99.0-W021
6	X ●	19800.41.1 02	GEHAEUSE M. TESSAR. GOLD	1					SIEHE / SEE 1.09.0200 → 1968. → 3 094 393
6A		19800.41.2 02	HOUSING W. TESSAR. GOLD	1					DAFUER FOR THAT POS 6A + 45B 1968. → 3 094 394 → SIEHE / SEE 1.09.0200 20.006 + 20.502
7		19800.41.2 03	GEHAEUSE M. TESSAR. BRAUN	1					SIEHE / SEE 1.09.0200
8		19800.41.2 07	HOUSING W. TESSAR. BROWN	1					SIEHE / SEE 1.09.0200
9		19000.19.0	RUECKWAND VERCHROMT. KPL	1					19000.19.0-W010
10	K	19511.69.0	BACK COVER CHROME. ASSY	1					(WW)
11	K	3137.69.0	RUECKWAND VERCHROMT. KPL	1					(WW)
11L	K	31370.69.0	BACK COVER CHROME. ASSY	1					(WW)
12		19104.00.0	BACK COVER BLACK	1					
13	X	19631.00.1	RUECKWAND SCHWARZ. KPL	1	1	1	1		19631.00.0-W012
14		19676.00.1	BACK COVER BLACK. ASSY	1					19631.00.0-W012
15		03400.00.0	RUECKWAND VERGOLDET. KPL	-					(NB)
16		03401.00.0	BACK COVER GOLD. ASSY	-					(NB)
17		01246.85.0	RUECKWAND BRAUN. KPL	3					
18	X	19630.00.1	BACK COVER BROWN. ASSY	1					
19	X	19654.00.2	BATTERIEDECKEL	1	1	1			
20		19680.00.2	BATTERY COVER	1					
21		19624.00.0	KNOPFZELLE PX625	1	1	1	1		19624.00.0-W012
22		19675.00.0	BATTERY PX 625	1					19624.00.0-W012
23		10264.82.0	KNOPFZELLE HS-D	1					
24		19623.00.0	BATTERY HS-D	1					
			KNOPFZELLE H-D	1					
			BATTERY H-D	1					
			BATTERIESCHILD PX 13 (PX625)	1					
			ADHESIVE PLATE PX13 (PX625)	1	1	1			
			ZYLINDERSCHRAUBE	1					
			SCREW	1					
			ZYLINDERSCHR. VERGOLDET	1					
			SCREW GOLD	1					
			SCHEIBE 0.05	-					
			DISK 0.05	-					
			SCHEIBE 0.1	-					
			DISK 0.1	-					
			FLACHKOPFSCHRAUBE	3					
			PAN-HEAD SCREW	1					
			AUFZUGHEBEL VERCHROMT	1					
			COCKING LEVER CHROME	1	1	1			
			AUFZUGHEBEL SCHWARZ	1					
			COCKING LEVER BLACK	1					
			AUFZUGHEBEL VERGOLDET	1					
			COCKING LEVER GOLD	1	1	1	1		
			FORMSCHRAUBE	1					
			SCREW	1					
			FORMSCHRAUBE VERGOLDET	1					
			SCREW GOLD	1					
			SCHEIBE	1					
			WASHER	1					
			DRUCKFEDER	1					
			SPRING	1					
FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1									

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

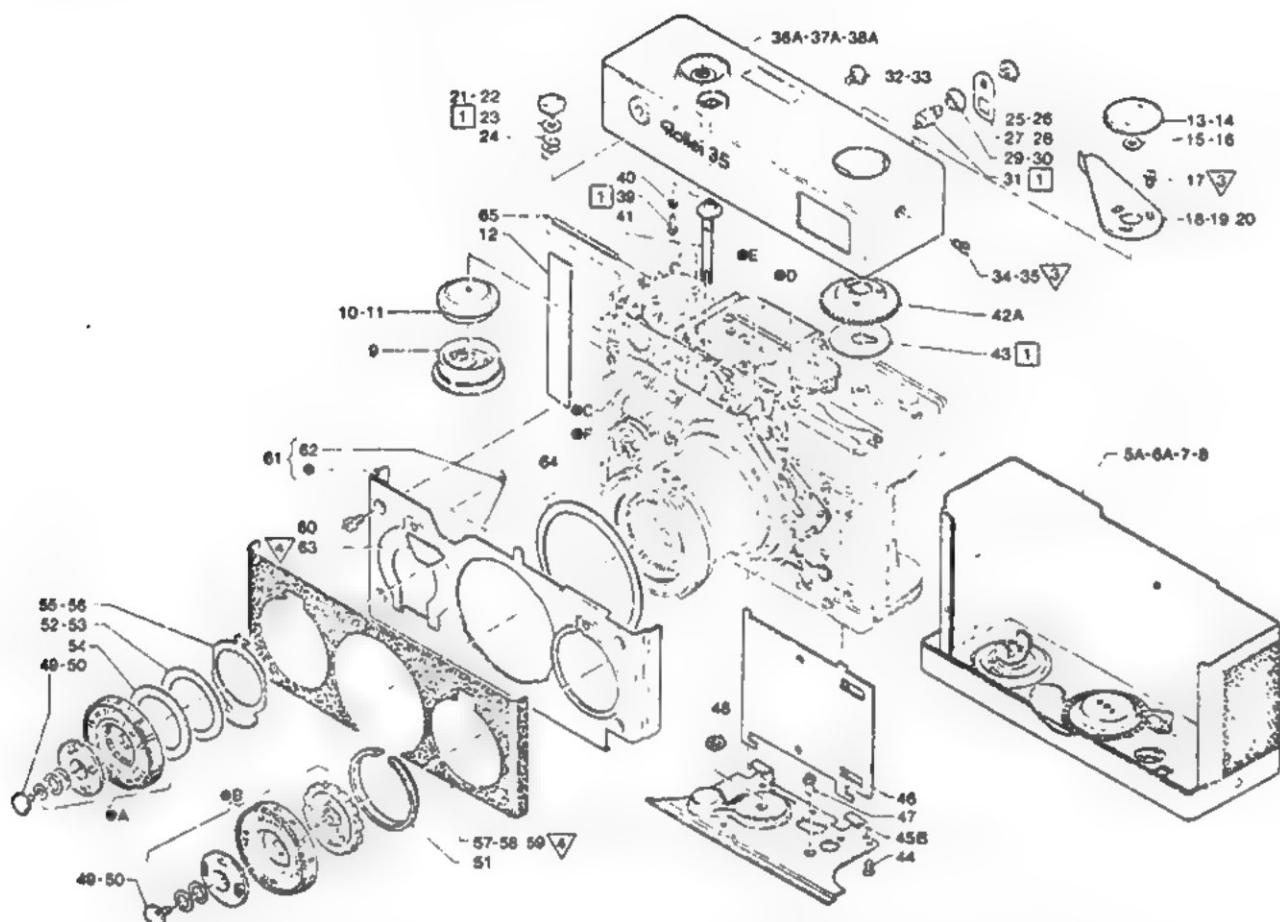
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Prüfen und Justieren des Belichtungsmessers.
Grundeinstellung: 21 DIN; Blende 8; 1/2 sec.
 Dabei muß die halbe Bohrung des Nachführzeigers vom Beli. Pos. 88 noch sichtbar sein.
 Bei Bedarf an ● C von Pos. 70 biegen. Nachkontrolle an Beli-Prüfstation.
Einstellung: 15 DIN Blende 4 : 1/8 sec. = LW 7
 Blende 5.6; 1/30 sec. = LW 10
 Blende 16 : 1/30 sec. = LW 13
5. Um die Frontplatte Pos. 61 abnehmen bzw. aufsetzen zu können, müssen die Teile ● A und ● B demontiert und anschließend wieder montiert werden.
 Verschlussfunktion nachprüfen.
6. Pos. 67 und Pos. 70 auf Leichtgängigkeit prüfen.

4. Checking and adjusting the exposure meter.
Basic setting: 21 DIN; f/8; 1/2 sec.
 At this setting half the hole of the follow pointer of exposure meter item 88 must still be visible.
 If necessary bend at ● C of item 70.
 Recheck at exposure meter test station.
Setting: 15 DIN; f/4 : 1/8 sec. = EV 7
 f/5.6; 1/30 sec. = EV 10
 f/16 : 1/30 sec. = EV 13
5. To permit removal and fitment of front plate item 61, components ● A and ● B must be disassembled and subsequently reassembled.
 Check function of shutter.
6. Check item 67 and item 70 for freedom of movement.

POS. ITEM POS.	X R K 6	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE	00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1								
25		01413.84.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1	1		1				01416.00.0-W010
26		01413.80.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW				1				01416.00.0-W010
27		19635.00.0	RUECKHEBEL REWIND LEVER	1	1		1				
28		19678.00.0	RUECKHEBEL VERGOLDET REWIND LEVER GOLD				1				
29		19634.00.0	BUCHSE BUSHING	1	1		1				
30		19677.00.0	BUCHSE VERGOLDET BUSHING GOLD				1				
31		19000.14.0	ACHSE SHAFT	1							
32		01416.84.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1	1		1				01416.00.0-W010
33		01416.80.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW GOLD				1				01416.00.0-W010
34		01047.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2	2		2				
35		01047.80.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW				2				
36		19600.41.0 01	KAPPE ROLLEI 35. VERCHROMT COVER ROLLEI 35. CHROME	1							→ 1971 SIEHE / SEE 1.06.0200
36A		19600.41.1 01	KAPPE ROLLEI 35. VERCHROMT COVER ROLLEI 35. CHROME	1							1971 → SIEHE / SEE 1.06.0200
37		19600.41.0 02	KAPPE ROLLEI 35. SCHWARZ COVER ROLLEI 35. BLACK			1					→ 1971 SIEHE / SEE 1.06.0200
37A		19600.41.1 02	KAPPE ROLLEI 35. SCHWARZ COVER ROLLEI 35. BLACK			1	1				1971 → SIEHE / SEE 1.06.0200
38		19600.41.0 03	KAPPE ROLLEI 35. VERGOLDET COVER ROLLEI 35. GOLD								→ 1972 SIEHE / SEE 1.06.0200
38A		19600.41.1 03	KAPPE ROLLEI 35. VERGOLDET COVER ROLLEI 35. GOLD				1				1972 → SIEHE / SEE 1.06.0200
39		19618.00.0	AUSLOESESTIFT 5.4 MM RELEASE PIN 5.4 MM	1							(WW)
39L		19619.00.0	AUSLOESESTIFT 5.6 MM RELEASE PIN 5.6 MM	1							(WW)
40		10117.85.0	FEDERSCHEIBE SPRING WASHER								(NB)
41		19600.01.0	SCHIEBER SLIDER	1							
42	X	19000.15.1	ZAHNRAD GEAR		1	1					→ 1967
42A		19000.15.2 01	ZAHNRAD 22.0 DMR GEAR 22.0 DMR	1							(WW) 1967 →
42L		19000.15.2 02	ZAHNRAD 21.8 DMR GEAR 21.8 DMR	1							(WW) 1967 →
42M		19000.15.2 03	ZAHNRAD 21.6 DMR GEAR 21.6 DMR	1							(WW) 1967 →
43		10259.00.0	SCHEIBE WASHER	1							→ 1974
43A		10259.93.0	SCHEIBE WASHER	1							1974 →
44		01112.82.0	SENKSCHEIBE COUNTERSUNK SCREW	4							→ 1974 DAFUER/FOR THAT POS 44 A
44A		01700.94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4							1974 →

FORTSETZUNG 2
CONTINUED 2



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

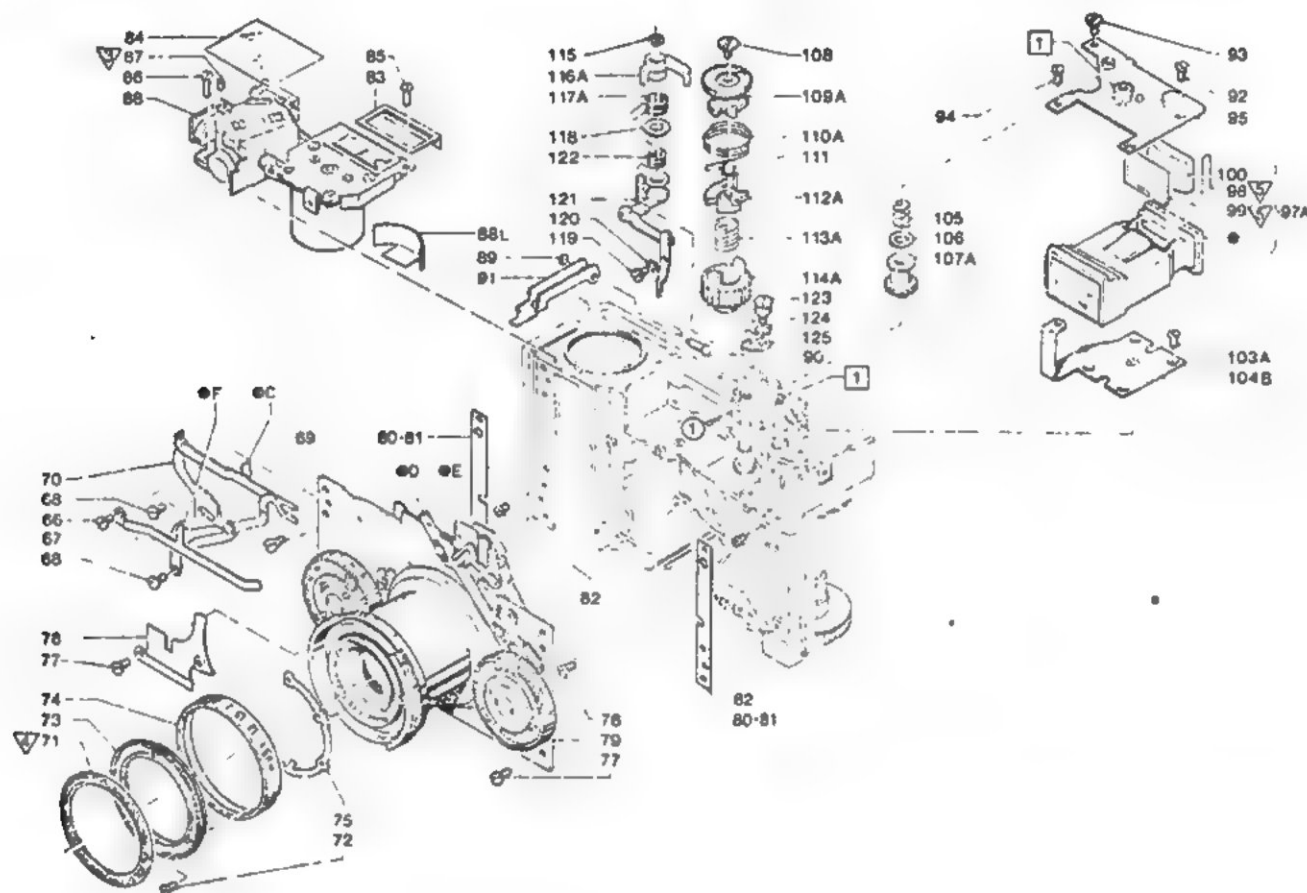
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. Justieren und Prüfen der ∞ - Einstellung und der optischen Achse am Kollimator
Pos 71 abnehmen. Verschluss auf Zeit "B" und Blende 3,5 einstellen. Verschluss auslösen und gleichzeitig Transporthebel um ca 90° spannen
Auslöser loslassen; der Verschluss bleibt geöffnet
Optische Achse; Toleranzen:
innerhalb des 15° - Kreises
Bei Bedarf mit Pos 80 oder Pos 81 ausgleichen
 ∞ - Einstellung; Toleranzen
- 26 $\pm$ 5 Teilstriche (75/80 Skala)
Bei Bedarf Pos. 72 lösen. Linse (Pos 13 v BI 1.12 0200) festhalten. Pos. 73 verdrehen. Pos 74 auf ∞ - Zeichen ausrichten. Pos. 72 wieder anziehen
Sind größere Korrekturen erforderlich, so ist die Linse 1 auf Strichmarkierung einzustellen und durch Justierunterlagen (Pos 4 + 6 v BI 1.05 0200) auszugleichen. Pos. 71 an 3 Punkten mit ∇ auf Pos. 73 kleben.

7. Adjusting and testing the ∞ setting and the optical axis on the Collimator
Remove item 71. Set shutter to "B" and aperture 1/3.5 Release shutter and simultaneously cock advance lever by approximately 90°. Let go off shutter release, the shutter will remain open
Optical axis; Tolerances
within the 15° circle
If necessary, compensate with item 80 or item 81.
 ∞ Setting; Tolerances
- 26 $\pm$ 5 graduations (75/80 scale)
If necessary, release item 72, hold element 1 (item 13 of sheet 1.12 0200), turn item 73, align item 74 with ∞ mark, retighten item 72. If greater correction is necessary, element 1 should be set to the graduation mark and compensated by means of shims (item 4 + 6, sheet 1 05 0200)
Cement item 71 to item 73 at 3 points with ∇ .

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DESIGNATION	STUCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00'01'02'03'04'05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2		
45	X	19200.06 1	PLATINE	1 1	→ 1967
45A		19225 00.1	PLATINE	1 1	1967 → 1968; → 3 094 393
45B		19225 00.2	PLATINE	1	1968 →
46	X	19200 05 2	ANDRUCKPLATTE	1	
47		19228 00.0	BUCHSE	1	1967 →
48		10259 00.0	SCHEIBE	1	
49		01622.84.0	FORMSCHRAUBE	2 2 2	4 042 877
50		01622.80.0	SHAPED SCREW		1913 30 205 588 01
51		19111.00.0	FORMSCHRAUBE	2	19400.41.0-W001
52	X	10279 00.1	SCHAPED SCREW		19400.41 Q-W001
53		10436 00 0	EINLEGERING	1	
54		10280.00 0	INSERT RING	1	(WW)
55	X	19655 00.1	SCHEIBE 0.8	1	(WW)
56		19681.00 1	WASHER 0.8	1	(NB)
57		19641.00 0	SCHEIBE 1.0	1	
58		19679 00.0	WASHER 1.0	1	
59		19683.00.0	SCHEIBE 0.1	1	
60		01412.82.0	WASHER 0.1	1	
61		19600.05.0	TASTE	1 1 1	
62		19652 00 0	KEY	1	
63		19094.00.0	TASTE VERGOLDET	1	
64		19112.00.0	KEY GOLD	1	
65	X	19078.00.1	FRONTPLATTENFOLIE	1	
			FRONT PLATE FOIL	1	
			FRONTPLATTENFOLIE	1	
			FRONT PLATE FOIL	1	
			FRONTPLATTENFOLIE	1	
			FRONT PLATE FOIL	1	
			ZYLINDERSCHRAUBE	4	
			CHEESE-HEAD SCREW	1	
			FRONTPLATTE	1	
			FRONT PLATE	1	
			-SCHENKELFEDER	1	
			V-SPRING	1	
			ABDECKBLECH	1	
			COVER PLATE	1	
			ABDECKRING	1	
			COVER RING	1	
			ZUGFEDER	1	
			SPRING	1	

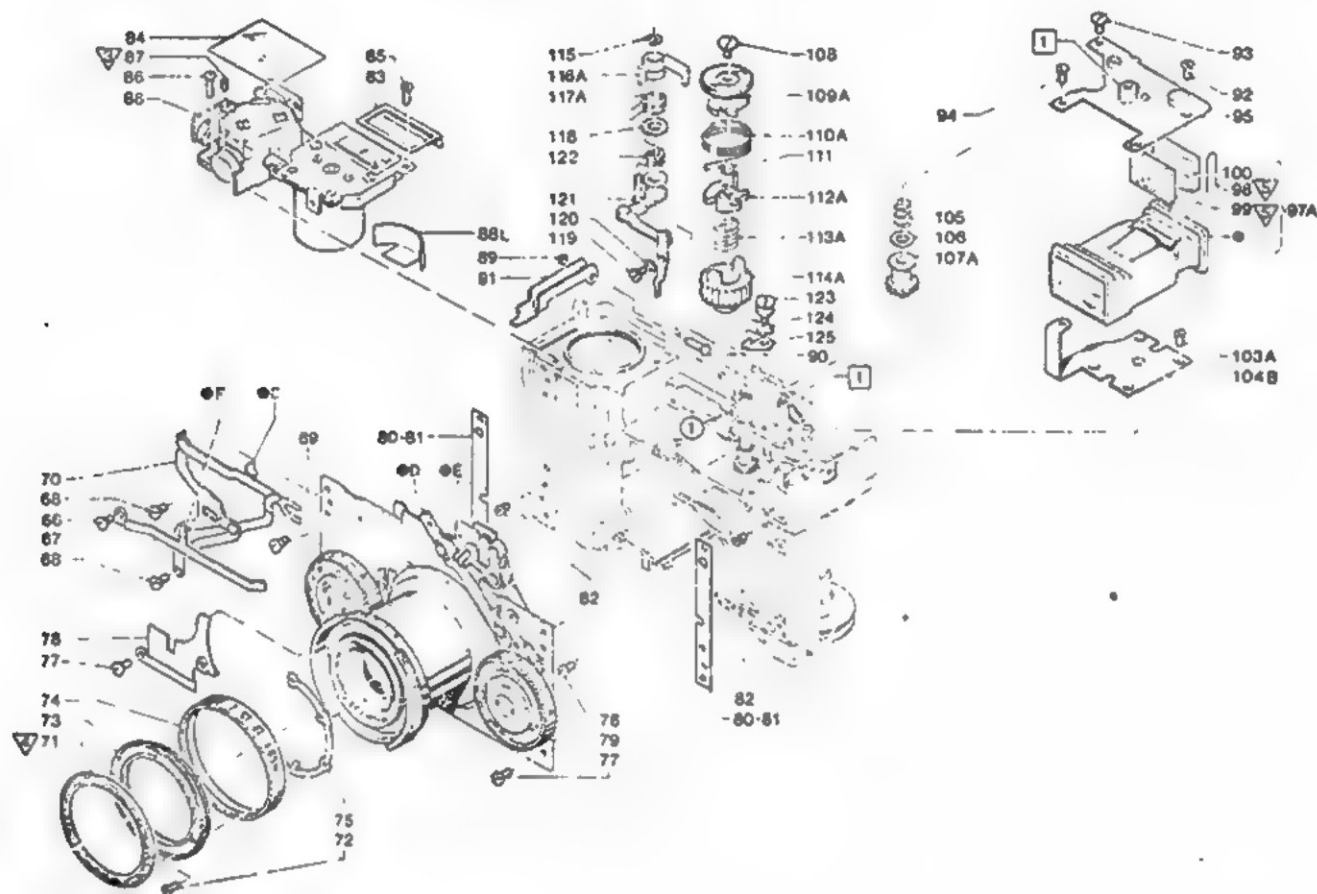
FORTSETZUNG 3
CONTINUED 3


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

8. Den Winkel ●F an Pos. 67 bei Einstellung 1/60 sec und Blende 3,5 so justieren, daß zwischen Schieber ●D und Anker ●E ein Abstand von 1 ± 2 mm vorhanden ist.
9. Beim Abnehmen des Verschlusses Pos. 79 auf Lage der Ausgleichsleisten Pos. 80 und 81 achten. Das Auflagemaß $23,85 \pm 0,03$ mm ist von Rollei abgestimmt. Verschluss Pos. 79 nur im entspannten Zustand aufsetzen. Verschlusszeiten nachprüfen, bei Bedarf justieren (siehe Bl. 1.05.0201 +). Die Kontaktfedern Pos. 157 und ●J von Pos. 154A auf Abstand $0,6 \pm 0,8$ mm justieren. Verschluss auslösen und Funktion des Blitzkontaktes überprüfen. Die Kontaktgabe soll bei Blendenstellung 4 / 5.6 erfolgen. Bei Bedarf an ●K von Pos. 159 justieren.

8. Adjust angle ●F on item 67 at a setting of 1/60 sec and f/3.5 so that slide ●D and anchor ●E have a clearance of 1 ± 2 mm.
9. When removing the shutter item 79, note position of shims item 80 and 81. The optical register of $23,85 \pm 0,03$ mm is set by Rollei. Only fit shutter item 79 uncocked. Check shutter speeds if necessary adjust (See sheet 1.05.0201 +). Adjust contact springs item 157 and ●J of item 154A to a clearance of $0,6 \pm 0,8$ mm. Release shutter and check function of flash contact. Contact should take place at aperture setting 1/4 — 1/5.6. If necessary, adjust at ●K of item 159.

POS. ITEM POS.	X R K	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STOCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE 00'01'02'03'04'05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3		
66		01407.85.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1	
67		19079.00.0	HEBEL LEVER	1	
68		01407.85.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	2	
69		01483.00.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1	
70		19000.18.0	DIFFERENTIAL DIFFERENTIAL	1	
71		19403.00.0	ABDECKRING COVER RING	1	
72		01414.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	→ 1974
72A		01414.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	1974 →
73		19401.00.0	STELLRING CONTROL RING	1	
74		19402.00.0	ENTFERNUNGSRING DISTANCE RING	1	
75		19404.00.0	ANSCHLAGRING STOP RING	1	
76		01073.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1	→ 1974
76A		01073.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1	1974 →
77		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3	→ 1974: DAFUER/ FOR THAT POS 77 A
77A		01702.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	3	1974 →
78		19105.00.0	ABDECKBLECH COVER PLATE	1	
79	K	19400.41.0 01	VERSCHLUSS M. TESSAR 3.5/40 * * * SHUTTER W TESSAR 3.5/40	1	(WW) 11.268 + 11.072 - HS 20 021 + 31000. 41.0-W040 20 083 + 31000 41 0-W022 SIEHE / SEE 1 05.0200
79L	K	19400.41.0 02	SHUTTER W XENAR 3.5/40	1	(WW) 1972 →
79M	•	19400.41.0 05	SHUTTER W XENAR 3.5/40 VERSCHLUSS M. TESSAR 3.5/40 SHUTTER W TESSAR 3.5/40	1	SIEHE / SEE 1 05.0200 (WW) 1974 →
80		19090.00.0	AUSGLEICHLEISTE 0.05 COMPES SHIM 0.05	-	(NB)
81		19091.00.0	AUSGLEICHLEISTE 0.1 COMPES SHIM 0.1	-	(NB)
82		01415.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2	
83	X	19097.00.2	LICHTSCHUTZRAHMEN LIGHT SEAL FRAME	1	
84	•	19115.00.0	ABDECKPLATTE COVERPLATE	1	DAFUER TESA 25MM BREIT FOR THAT TESA 25MM BROAD → 1974
85		01047.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1	
85A		01047.93.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1	1974 →
86		01206.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2	
87		01589.82.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1	→ 1969
88	K	19500.41.0	BELICHTUNGSMESSER, KPL EXPOSURE METER, ASSY	1	25 009+ 75310.41 0-W001 25 150
88L		19107.00.0	-KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1	
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4		



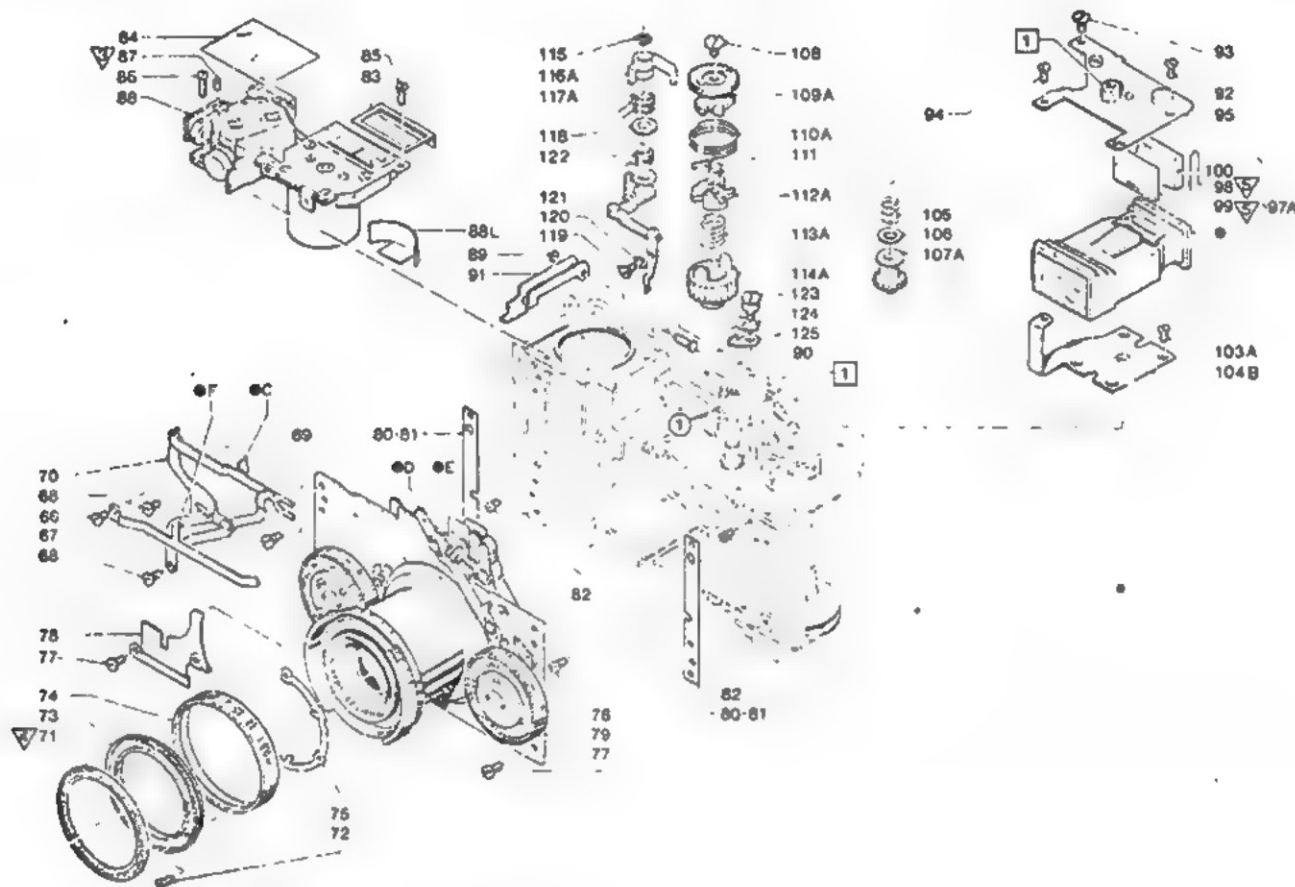
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

10. Transportachsenstellung prüfen
Transportzahn *G von Pos. 134 muß bei gespanntem Aufzug und abgebremster Pos. 134 in folgendem Bereich der Filmgleitfläche von Pos. 132 liegen:
- 0.9 mm (vertieft)
+ 0.2 mm (vorstehend)
Bei Bedarf Verzahnung von Pos. 107A außer Eingriff bringen und Transportachse Pos. 134 ausrichten.
11. Wird Pos. 112A oder Pos. 114A ausgewechselt, so ist die Leichtgängigkeit zueinander zu prüfen.
12. Der Bel. Pos. 88 darf nur mit 3 Schrauben (Pos. 85 und 86) angeschraubt werden, da er sonst verspannt wird. An alten Kameragehäusen ist in die vierte Bohrung Pos. 87 mit ∇ einzuschrauben.

10. Check advance spindle position
Advance tooth *G of item 134 must, with lever cocked and item 134 braked lie in the following range of the film contact face of item 132
- 0.9 mm (recessed)
+ 0.2 mm (projecting)
If necessary, disengage teeth of item 107A and align advance spindle item 134.
11. If item 112A or item 114A is changed, freedom of movement in relation to one another should be checked
12. The exposure meter item 88 should only be screwed on with 3 screws (item 85 and 86) as otherwise it will be distorted. On old camera bodies, item 87 should be screwed into the 4th hole with ∇ .

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-73	1.02.0204	
							GEHÄUSE MONT. 19000.41.1		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STUCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4						
89		10001 00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1					→ 1974
89A		10071 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1					1974 →
90		19072 00 0	LAGERBOLZEN BEARING ROD	1					
91		19000 17 0	AUSLOESEHEBEL RELEASE LEVER	1					
92		01112 82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2					→ 1974 DAFUER/ FOR THAT POS 92A
92A		01700 94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2					1974 →
93		01110 82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					
94	X	01187.82 1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					
95	X	19000 12.2	PLATINE, KPL PLATE, ASSY	1					
96	X	19103.00 1	BLATTFEDER LEAF SPRING	1	1	1			→ 1971
97		19000 20.0	SUCHER, KPL VIEW FINDER, ASSY	1	1	1			→ 1971
97A		19000.20.1	SUCHER, KPL VIEW FINDER, ASSY	1					1971 →
98		29140 00 0	-KLEMMFEDER CLAMP SPRING	2					1971 →
99		19069 00 0	-SPIEGELRAHMEN MIRROR FRAME	1					1971 →
100		29138 00.0	-LINSE LENS	1					1971 →
101	X	19041 00 1	ABDECKUNG COVER FRAME	1	1	1			→ 1971
102		01112 82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2	2	2			→ 1971
103		01401 82 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2	2	2			→ 1971
103A		01401 82 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4					1971 → 1974 DAFUER/FOR THAT POS 103B
103B		01717.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4					1974 →
104	X	19000.08.1	PLATINE PLATE	1	1				→ 1967
104A		19000 08.2	PLATINE PLATE	1	1	1			1967 → 1971
104B		19000 08.3	PLATINE PLATE	1					1971 →
105		19042 00.0	DRUCKFEDER SPRING	1					
106		04608 00 0	ABSTIMMSCHEIBE ADJUSTING WASHER	1					
107	X	19041 00 1	ZAHNRAD GEAR	1	1				→ 1967
107A		19041.00.2	ZAHNRAD GEAR	1					1967 →
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5						


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS
13. Justieren des Getriebes

1. Hebel Pos. 116A muß gut in die Rastung von Pos. 112A einfallen.
Bei Bedarf am Hebel Pos. 121 nachjustieren.
2. Hebel Pos. 121 gegen Gehäusewand drücken und Pos. 109A entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis Sperrung erfolgt. Jetzt soll der Abstand zwischen Pos. 147 und Pos. 138 $1,2 \pm 1,7$ mm betragen.
Bei Bedarf Pos. 114A mittels Schraubenzieher hochdrücken und Filmspule Pos. 143 soweit drehen, bis das Abstandsmaß erreicht ist. Pos. 114A wieder einrasten lassen.
3. Pos. 109A nochmals entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis sich die Feder Pos. 110A hinter den Haltewinkel von Pos. 95 einhängt und die beiden Stiftmarkierungen von Pos. 109A in Achsrichtung stehen. Pos. 42A so aufsetzen, daß der Rucklauf von Pos. 42A kleiner als 1 Zahnengriff ist.
Hilfstransporthebel aufsetzen und anschrauben sowie mit Formschraube sichern.

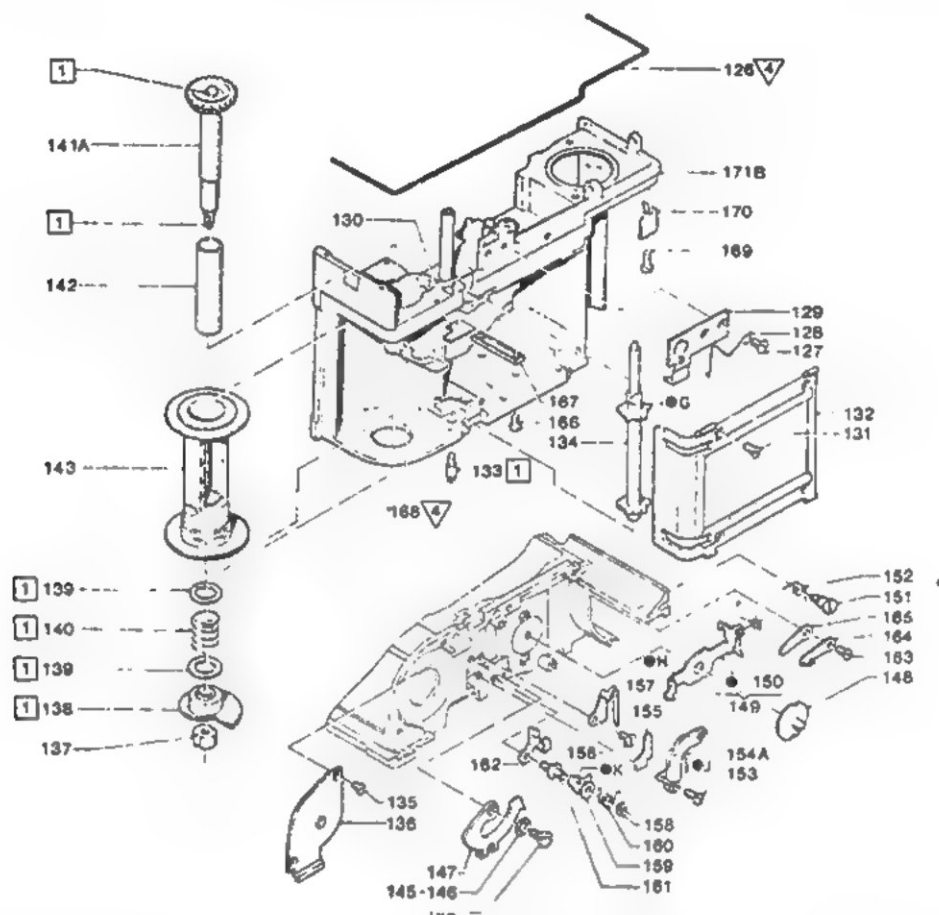
13. Adjusting the drive mechanism

1. Lever item 116A must engage properly in item 112A.
If necessary, adjust at lever item 121.
2. Push lever item 121 against body wall and turn item 109A anti-clockwise until locking occurs. The distance between item 147 and item 138 should be $1,2 \pm 1,7$ mm.
If necessary, raise item 114A with screwdriver and turn film spool item 143 until the clearance is obtained.
Allow item 114A to re-engage.
3. Turn item 109A anti-clockwise again until spring item 110A engages behind the retaining bracket of item 95 and the two pin marks of item 109A face in axial direction. Fit item 42A so that the backlash of item 42A is less than one tooth engagement.
Fit auxiliary advance lever and screw on and secure with shaped screw.

POS. ITEM POS.	X R K O	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DESIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	05

			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5						
108		01429 82 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					→ 1974
108A		01429 93 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					1974 →
109		19000 05.0	ZAHNRAD GEAR		1	1			→ 1967
109A		19013.00.1	ZAHNRAD GEAR	1					1967 →
110		19014 00 0	SCHENKELFEDER V-SPRING		1	1			→ 1967
110A		19014 00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1					1967 →
111		10004 00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1					→ 1974
111A		10074.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1					1974 →
112		19012.00.0	FLANSCH FLANGE		1	1			→ 1967
112A		19012.00.1	FLANSCH FLANGE	1					1967 →
113		19011 00 0	DRUCKFEDER SPRING		1	1			→ 1967
113A		19011 00.1	DRUCKFEDER SPRING	1					1967 →
114		19000 04 0	ZAHNRAD GEAR		1	1			→ 1967
114A		19010 00.1	ZAHNRAD GEAR	1					1967 →
115		10003 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.9 C-CLAMP 1.9	1					→ 1974
115A		10073 00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.9 C-CLAMP 1.9	1					1974 →
116		19000 06.0	HEBEL LEVER		1	1			→ 1967
116A		19019 00.1	HEBEL LEVER	1					1967 →
117		19020 00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING		1	1			→ 1967
117A		19020 00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1					1967 →
118		10305 00.0	SCHEIBE WASHER	1					1967 →
119		01400 82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					→ 1974
119A		01400 93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					1974 →
120		03400 00.0	SCHEIBE 0 05 DISK 0.05	-					(NB)
121		19000 02.0	HEBEL LEVER	1					L-8046
122		19009 00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1					
123		19017 00.0	FORMSCHRAUBE SCREW	1					
124		19018 00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1					
125	X	19016 00.1	HEBEL LEVER	1					

FORTSETZUNG 6
CONTINUED 6



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

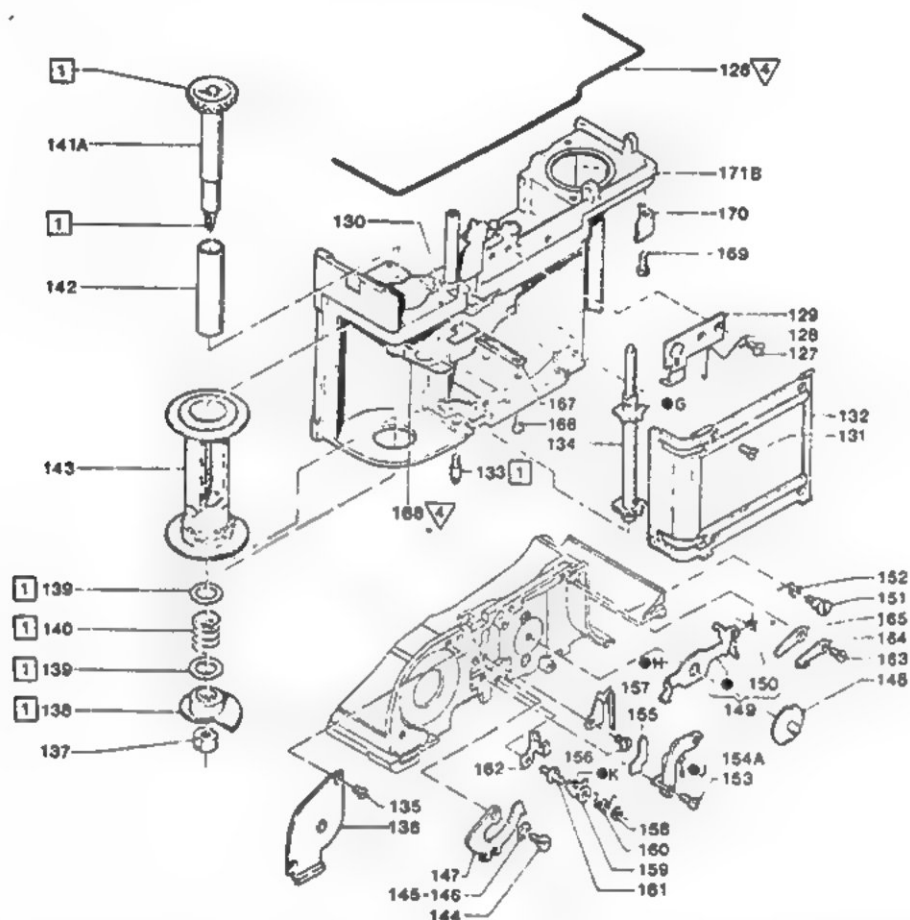
14. Pos. 138 an Kurve mit 1 fetten.

14. Lubricate cam of item 138 with 1

15. Überhub des Verschlussaufzuges bei Bedarf durch Biegen der Winkel Pos 147 justieren. Der Zahltransport wird durch Biegen des Schenkels •H von Pos 149 justiert. Durch Verschieben von Pos 164 wird das Zahlwerk in der Rückwand justiert.

15. Adjust excess travel of shutter cocking mechanism if necessary by bending angle item 147. The frame counter advance is adjusted by bending limb •H of item 149. The frame counter mechanism is adjusted in the back by moving item 164

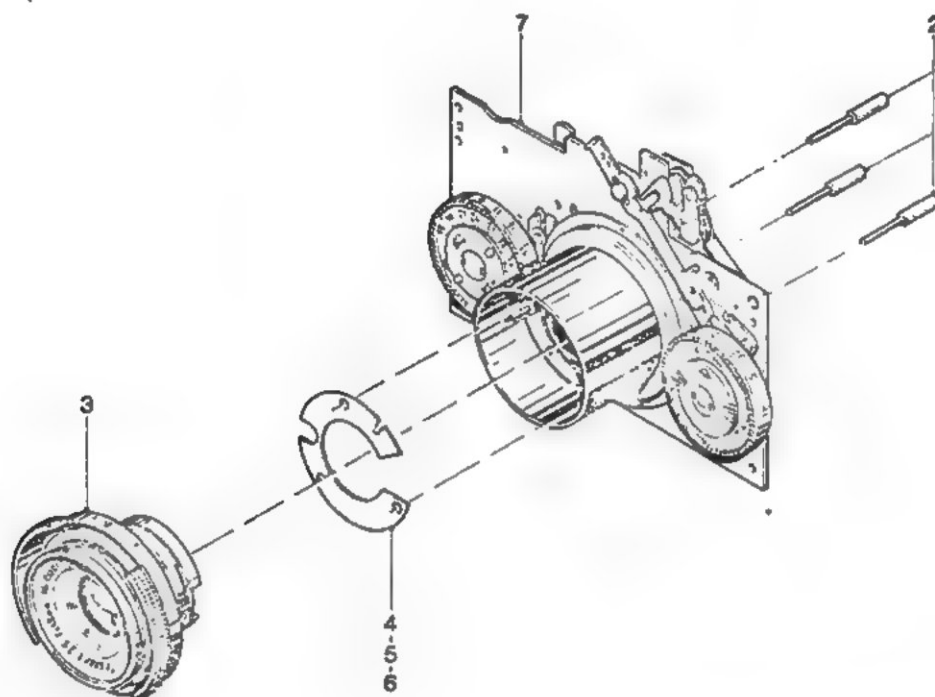
Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-73	1.02.0206
						GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DESIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE	00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6				
126		75032 00 0	WOLLE DERBY SPORT 2 5.4X WOOL DERBY SPORT 2 5.4X	1		Q M	
127		01431 82 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2		→ 1974	
127A		01431 93 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2		1974 →	
128	X	19053 00.1	FEDER SPRING	1			
129		19000.13.0	PLATINE PLATE	1			
130		19102 00.0	KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1			
131		01112 87 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4		→ 1974	DAFUER/FOR THAT POS 131A
131A		01700 87 0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED -SCREW	4		1974 →	
132	X	19055 00 3	FILMBUEHNE FILM GATE	1			
133		01403 82 0	ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1		→ 1974	
133A		01403 93.0	ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1		1974 →	
134	X	19040 00 2	TRANSPORTACHSE TRANSPORT SHAFT	1			
135		01401 82 0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2		→ 1974	DAFUER/FOR THAT POS 135A
135A		01717 94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2		1974 →	
136		19000.10.0	LAGERPLATTE BEARING PLATE	1			
137		01856 82.0	SCHLITZMUTTER NUT	1		→ 1974	01855 00.0 W011
137A		01856 93 0	SCHLITZMUTTER NUT	1		1974 →	
138	X	19029 00.1	KURVENSCHIEBE CAM PLATE	1			
139		10257.00.0	SCHEIBE WASHER	2		→ 1974	
139A		10257 93 0	SCHEIBE WASHER	2		1974 →	
140	X	19028.00.1	DRUCKFEDER SPRING	1			
141	X	19026 00.1	ACHSE SHAFT	1	1	→ 1967	
141A		19026 00 2	ACHSE SHAFT	1		1967 →	
142		76850.68.1	PLASTIK-SCHLAUCH 6X0.5 PLASTIC TUBE 6X0.5	1		1 Q M	
143	X	19025.00.1	SPULE SPOOL	1			
144		01404 82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1		→ 1974	
144A		01404 93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1		1974 →	
145		03400.00 0	SCHEIBE 0 05 DISK 0.05	1		(NB)	
146		03401.00.0	SCHEIBE 0.1 DISK 0.1	1		(NB)	
147		19210 00.0	HEBEL LEVER	1			
148	X	01406.82.1	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1			01406 00.1-W011
149		19200.04.0	TRANSPORTHEBEL TRANSPORT LEVER	1			
150		19215.00.0	-FEDER SPRING	1			



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS LUBRICATION POINTS

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-73	1.02.0207	
							GEHÄUSE MONT. 19000.41.1		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 0010102030405					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 7 CONTINUED 7						
151		01405 82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					→ 1974
151A		01405 93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					1974 →
152		19211.00.0	FEDER SPRING	1					
153	X	01187 82 1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2					
154	●	19200.01.0	PLATINE ★		1	1			→ 1967 DAFUER FOR THAT
154A	X	19200.01.1	PLATE PLATINE	1					1967 → POS 45A+ POS 47 + POS 154A
155		19114.00.0	PLATE KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1					
156		01095 82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					→ 1974
156A		01095 93 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					1974 →
157	X	19201 00.1	KONTAKTFEDER CONTACT SPRING	1					
158		10001 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1,2	1					→ 1974
158A		10071 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1,2	1					1974 →
159		19200.03.0	WINKEL BRACKET	1					
160		19209.00.0	FEDER SPRING	1					
161		19206 00.0	LAGERACHSE BEARING SHAFT	1					12.254
162		19200.02.0	KONTAKTWINKEL CONTACT BRACKET	1					
163		01047 82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					→ 1974
163A		01047 93 0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					1974 →
164		19216.00.0	SPERRFEDER LOCKING SPRING	1					
165		19217.00.0	BLATTFEDER LEAF SPRING	1					
166		01417 85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4					
167	X	19004.00.1	LEISTE RAIL	2					
168		19095 00.0	ABDECKBLECH COVER PLATE	1					
169		01206 82 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					
170		19108 00 0	EINSATZSTUECK INSERT	1					
171	K	19000.01.0	GEHAEUSE HOUSING		1	1			→ 1967
171A	K	19000.01.1	GEHAEUSE HOUSING		1	1	1		1967 → 1971
171B	A K	19000.01.3	GEHAEUSE HOUSING	1					1971 →


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

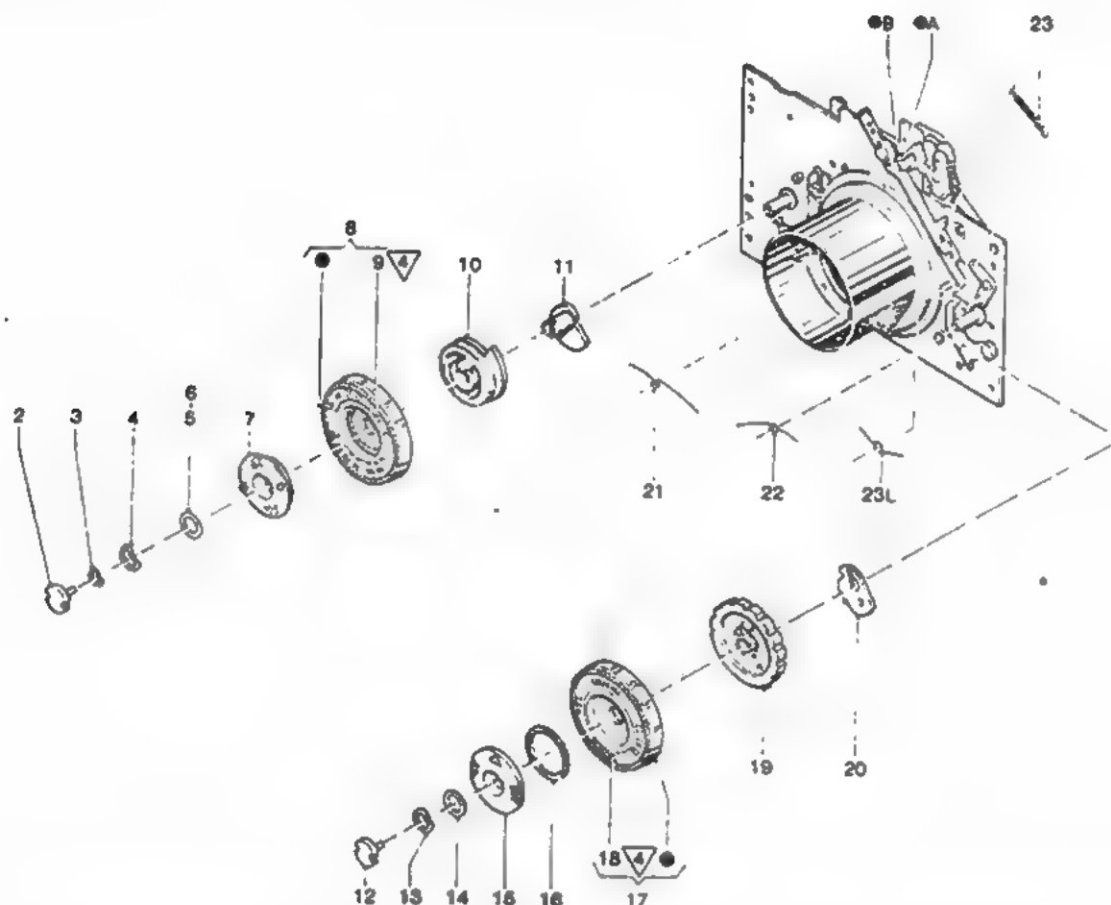
1. Bei Demontage des Objektivs aus der Verschlussplatte auf Anzahl der Justierunterlagen Pos. 4 + 6 achten, um die Auszugslänge des Objektivs nicht zu verändern.
2. Wurde Pos. 3 bzw. Pos. 7 ausgetauscht, so ist die volle Sektorenöffnung zu prüfen. Bei Bedarf mit den Selektierstufen (Pos. 51 + 62 v. Bl. 1.05.0202) gemäß Anleitung justieren.

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

- 1 When disassembling the lens from the shutter plate note number of shims item 4 + 6 so as not to alter the extension of the lens
- 2 If item 3 or item 7 has been changed, the full blade opening should be checked. If necessary, adjust in accordance with instructions with the selection stages (item 51 + 62, sheet 1.05.0202).

Rollei
Service
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES
12-73
1.05.0200
VERSCHLUSS MIT OBJEKTIV
19400.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE	00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	K	19400 41 0 01	VERSCHLUSS MIT TESSAR 3.5/40	-		
1L	K	19400 41.0 02	SHUTTER WITH TESSAR 3.5/40	-		1972 →
1M	●	19400 41 0 05	VERSCHLUSS MIT XENAR 3.5/40	-		1974 →
2		01649 00 0	SHUTTER WITH TESSAR 3.5/40	3		→ 1974
2A		01649 94.0	ANSATZSCHRAUBE	3		1974 →
3	●	19300.41.0 01	SHOULDER SCREW	1	1	11 268 + 20.021
3L	●	19300 41 0 02	★ TESSAR 3.5/40	1	1	20 083 + L-20 202/009
4		19348 00 0	XENAR 3.5/40	1	1	SIEHE / SEE 1.12 0200
5		19349 00 0	XENAR 3.5/40	1	1	1972 →
6		19350 00 0	JUSTIERUNTERLAGE 0.10	1	1	SIEHE / SEE 1.12 0200
7	●	19400 01.0 01	SETTING RING 0.10	1	1	(NB) 100329-0014
7L	●	19400 01.0 02	JUSTIERUNTERLAGE 0.15	1	1	(NB) 100329-0015
7M	●	19400 01.0 05	SETTING RING 0.15	1	1	(NB) 100329-0016
			JUSTIERUNTERLAGE 0.20	1	1	SIEHE / SEE 1.05.0201
			SETTING RING 0.20	1	1	1972 →
			VERSCHLUSSPLATINE F TESSAR	1	1	SIEHE / SEE 1 05 0201
			SHUTT PLATE BAR F TESSAR	1	1	1974 →
			VERSCHLUSSPLATINE F XENAR	1	1	SIEHE / SEE 1 05 0201
			SHUTT PLATE BAR F XENAR	1	1	1974 →
			VERSCHLUSSPLATINE F TESSAR	1	1	SIEHE / SEE 1 05 0201
			SHUTT PLATE BAR F TESSAR	1	1	

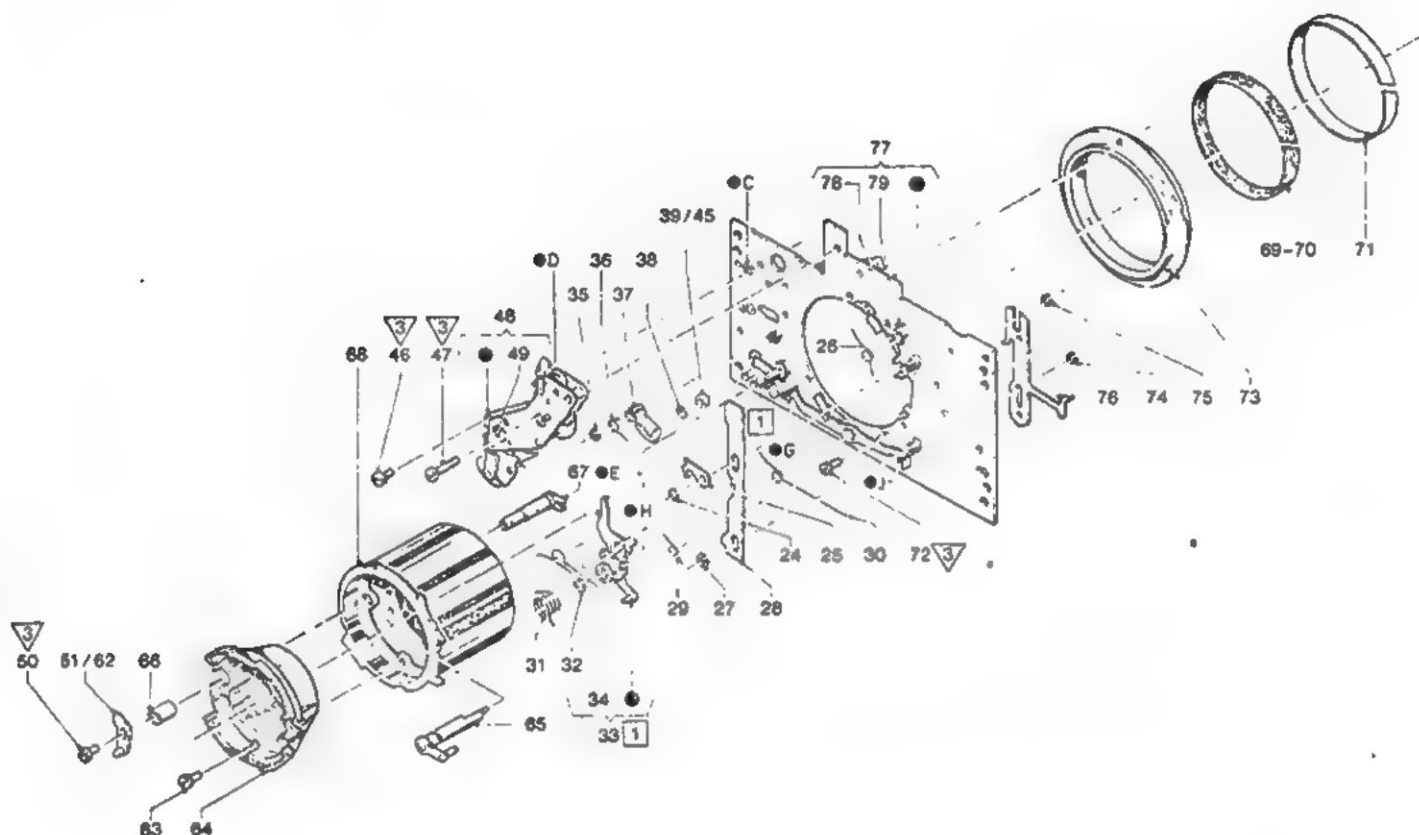

REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

1. Alle Justierungen sind bei eingebautem Objektiv vorzunehmen
 2. Pos. 7 und Pos. 8 auf Rastung und Funktion der Blendenübertragung prüfen
Blendenöffnung bei Blende 3.5 (volle Öffnung) überprüfen. Bei Bedarf am langen Arm von Pos. 76 justieren.
 3. Pos. 15 auf zügige Verstellbarkeit, Pos. 17 und Pos. 19 auf Rastung und Funktionsübertragung prüfen.
 4. Anschlagstellen von Pos. 33 mit  fetten.
 5. Justieren der Verschlusszeiten
 1. Hemmwerk justieren
 - 1/30 sec.: Der lange Schenkel ●A muß beim Auslösen des Verschlusses an der Nocke ●B vom Nachfuhrschieber zur Anlage kommen
 - 1/15 sec.: Der lange Schenkel ●A muß voll in die Aussparung vom Nachfuhrschieber einschwenken
- Bei Bedarf: Am Schenkel ●A durch Biegen nachjustieren

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. All adjustments should be carried out with lens fitted.
2. Check item 7 and item 8 for engagement and function of aperture setting
Check diaphragm aperture at f/3.5 (full aperture). If necessary, adjust by means of long arm of item 76.
3. Check item 15 for free adjustment, item 17 and item 19 for engagement and setting function.
4. Lubricate stop points of item 33 with .
5. Adjusting the shutter speeds
 1. Adjusting escapement
 - 1/30 sec.: The long limb ●A must come into contact with cam ●B of the follow slide when the shutter is released
 - 1/15 sec.: The long limb ●A must move to its fullest extent into the recess of the follow slide
If necessary: adjust by bending limb ●A.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-73	1.05.0201
						VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	
POS. ITEM POS.	X R K Ø	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE 00.01/02.03-04/05			BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	•	19400 01 0 01	VERSCHLUSSPLATINE F TESSAR SHUTT PLATE BAR	-			
1L	•	19400 01 0 02	VERSCHLUSSPLATINE F XENAR SHUTT PLATE BAR F XENAR	-			1972 →
1M	•	19400 01 0 05	VERSCHLUSSPLATINE F TESSAR SHUTT PLATE BAR F. TESSAR	-			1974 →
2	•	01622 00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1			4 072 122
3		10430.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	1		1	4 044 527
3L		10430 00 0 02	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER		1		1913 30 205 803 00
4		10434.00 0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	1			4 044 477
5		10432 00 0	SCHEIBE WASHER	-			(NB) 7 016 852
6		10433 00 0	SCHEIBE WASHER	-			(NB) 7 016 864
7		19436.00 0	FILMWERTSTELLER DIN-ASA CONTROL	1			1913 30 205 573 00 4 044 515
8		19400 13 0 01	BLENDENSTELLSCHEIBE 3.5 DIAPHRAGM SETTING DISK 3.5	1	1		1 (WW) 1913 30 205 576 04
8L		19400 13 0 02	BLENDENSTELLSCHEIBE 3.5 DIAPHRAGM SETTING DISK 3.5		1		(WW) 1913 10 205 108 01
9		19454.00 0	-FILMWERTSKALENRING FILM SPEED RING	1			4 044 046
10		19437 00.0	BLENDENKURVE DIAPHRAGM CAM	1	1		1 (WW) 1913 40 205 541 01
10L		19437.00 0 02	BLENDENKURVE DIAPHRAGM CAM		1		(WW) 4 044 503
11		19438.00 0	FILMWERT-NACHFUEHRKURVE DIN-ASA CONTROL-CAM	1	1		1 (WW) 1913 30 205 590 01
11L		19438.00.0 02	FILMWERT-NACHFUEHRKURVE DIN-ASA CONTROL CAM		1		(WW) 4 044 492
12	•	01622 00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1			4 072 122
13		10262 00 0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	-			(NB) 4 044 489
14		10432.00.0	SCHEIBE WASHER	1			1913 30 205 579 02 7 016 852
15		19439 00 0	MERKSTELLER FILM TYPE INDICATOR	1			1913 30 205 572 01 4 042 737
16		10435 00 0	BEILAGE SHIM	-			(NB) 1913 30 205 593 01
17		19400 12 0	ZEIT-STELLSCHEIBE SPEED SELECTOR DISK	1	1		1 (WW) 4 045 773
17L		19400 12 0 02	ZEIT-STELLSCHEIBE SPEED SELECTOR DISK		1		(WW) 1913 30 205 159 00
18		19452 00 0	-MERKSKALENRING INDEX-RING	1			4 043 995 4 044 019
19		19400 11 0	ZEIT-NACHFUEHRKURVE FOLLOW-UP SPEED CAM	1			1913 40 205 591 01 4 043 971
19L		19400 11 0 02	ZEIT-NACHFUEHRKURVE FOLLOW-UP SPEED CAM		1		1 1913 10 205 184 00
20		19434.00 0	KURVENSCHIEBE CAM DISK	1			4 044 465
20L		19434.00 0 02	KURVENSCHIEBE CAM DISK		1		1 1913 30 205 522 01
21		19430.00 0	BLENDENSCHIEBERFEDER DIAPHRAGM SLIDER SPRING	1			4 044 349
22		19431.00 0	ZEITHEBELFEDER SPEED LEVER SPRING	1			1913 30 205 195 00 4 044 364
23		19429 00 0	NACHFUEHRSCHEIBERFEDER FOLLOW-UP SLIDER SPRING	1			1913 30 205 505 00 4 044 287
23L		19429.00 0 12	SCHENKELFEDER V-SPRING		1		1 1913 30 205 173 00



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Zeiten justieren:

- 1/500 sec Pos 33 muß ohne Hemmung an Pos 48 durchschwenken.
- 1/125 sec Hemmwerk Pos 48 durch Verstellen des Exzentrers ●C justieren.
- 1/30 sec Durch Biegen der Hemmhebelfeder Pos 49 justieren.
- 1/2 sec Durch Biegen des Justierlappens ●D wird die Ankereingriffstiefe verändert. Ankereingriffstiefe soll $1/2 + 3/4$ Steigradzahnhöhe betragen.
- 1/15 sec: Kurvenscheibe Pos. 20 durch Verstellen des Exzentrers an Pos 19 justieren

Nach diesen Justiervorgängen alle Verschußzeiten einschließlich "B" nachprüfen

6. Verschuß auslösen. Pos 33 abbremsen und einwandfreien Ablauf von Pos 48 sowie Öffnen der Sektoren prüfen

Beachte. Bei Blende 4 dürfen die Sektoren (Pos 7 v Bl 1 12 0200) nicht mehr sichtbar sein, der Winkelhebel Pos 51 ÷ 62 jedoch noch bewegt werden können

2. Adjusting speeds

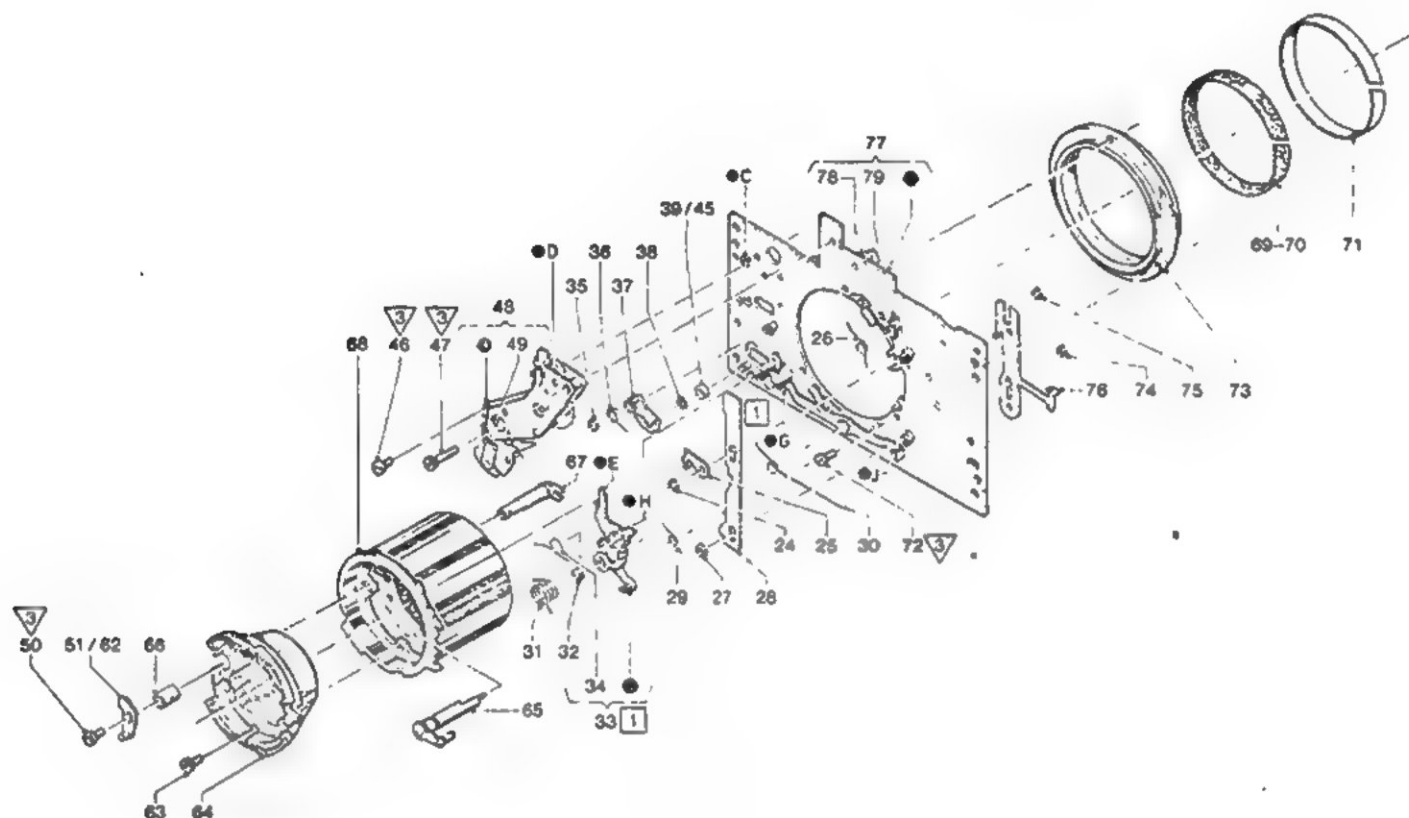
- 1/500 sec. Item 33 must swing through without obstruction at item 48
- 1/125 sec. Adjust escapement item 48 by adjusting eccentric ●C
- 1/30 sec. Adjust by bending the escapement lever spring item 49
- 1/2 sec. The depth of engagement of the pallet is altered by bending adjusting tab ●D The depth of engagement of the pallet should be $1/2 + 3/4$ of the height of the ratchet wheel.
- 1/15 sec Adjust cam plate item 20 by adjusting the eccentric on item 19.

After these adjustments, check all shutter speeds including "B".

6. Release shutter, brake item 33 and check for satisfactory operation of item 48 and opening of blades.

Note At 1/4, the blades (item 7, sheet 1 12 0200) should no longer be visible it should still, however, be possible to move the crank lever item 51 ÷ 62.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-73	1.05.0202		
						VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0			
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DESIGNATION	STUCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE 00'01'02'03'04'05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORSETZUNG 1 CONTINUED 1						
24		10032 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1X0 2 C-CLAMP 1X0 2	1					4 044 539
24L		10032 86 0 02	SICHERUNGSSCHEIBE 0 9X0 2 C-CLAMP 0 9X0 2		1		1		
25		19441 00 0	RIEGELSPERRE LOCK	1					4 044 299 1913 30 205 746 00
26		19440 00 0	RIEGELFEDER LOCK SPRING	1					4 044 337 1913 30 205 735 01
27		10002 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 5 C-CLAMP 1.5	1				→ 1974	
27A		10072 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 5 C-CLAMP 1.5	1				1974 →	
28		19432 00 0	AUSLOESER RELEASE	1					4 044 301 1913 30 205 508 00
29		19435 00 0	AUSLOESERFEDER RELEASE SPRING	1					4 044 325 1913 30 205 559 02
30		19479 00 0	SPERRHEBELFEDER LOCKING LEVER SPRING	1					4 044 352 1913 30 205 549 01
31		19480 00 0	ANTRIEBSFEDER DRIVE SPRING	1					4 044 388 1913 30 205 515 02
32		10001 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 2 C-CLAMP 1.2	1				→ 1974	
32A		10071 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 2 C-CLAMP 1.2	1				1974 →	
33		19400 03 0	ANTRIEB DRIVE	1					4 043 917 1913 10 205 514 01
34		29331 00 0	-KLINKENFEDER LATCH SPRING	1					4 049 911 1913 30 205 533 01
35		10002 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 5 C-CLAMP 1.5	1				→ 1974	
35A		10072 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1 5 C-CLAMP 1.5	1				1974 →	
36		19433 00 0	AUSRENKSPERRFEDER DISENGAGE LOCK SPRING	1					4 044 376 1913 30 205 519 01
37		19442 00 0	AUSRENKSPERRE DISENGAGE LOCK	1					4 044 313 1913 30 205 747 02
38		10032 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1X0 2 C-CLAMP 1X0 2	1					4 044 539
39		19420 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 2.4 STOP BUSHING 2.4	1				(WW)	4 044 391
40		19421 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 2.6 STOP BUSHING 2.6	1				(WW)	4 044 402
41		19422 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 2.8 STOP BUSHING 2.8	1				(WW)	4 044 414
42		19423 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 3 0 STOP BUSHING 3 0	1				(WW)	4 044 246
43		19424 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 3.2 STOP BUSHING 3.2	1				(WW)	4 044 438
44		19425 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 3.4 STOP BUSHING 3.4	1				(WW)	4 044 441
45		19426 00 0	ANSCHLAGBUCHSE 3.6 STOP BUSHING 3.6	1				(WW)	4 044 453
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Justieren: Sektoren sichtbar - größere Selektierstufe verwenden.

Sektoren liegen an (Winkelhebel nicht mehr beweglich) - kleinere Selektierstufe verwenden

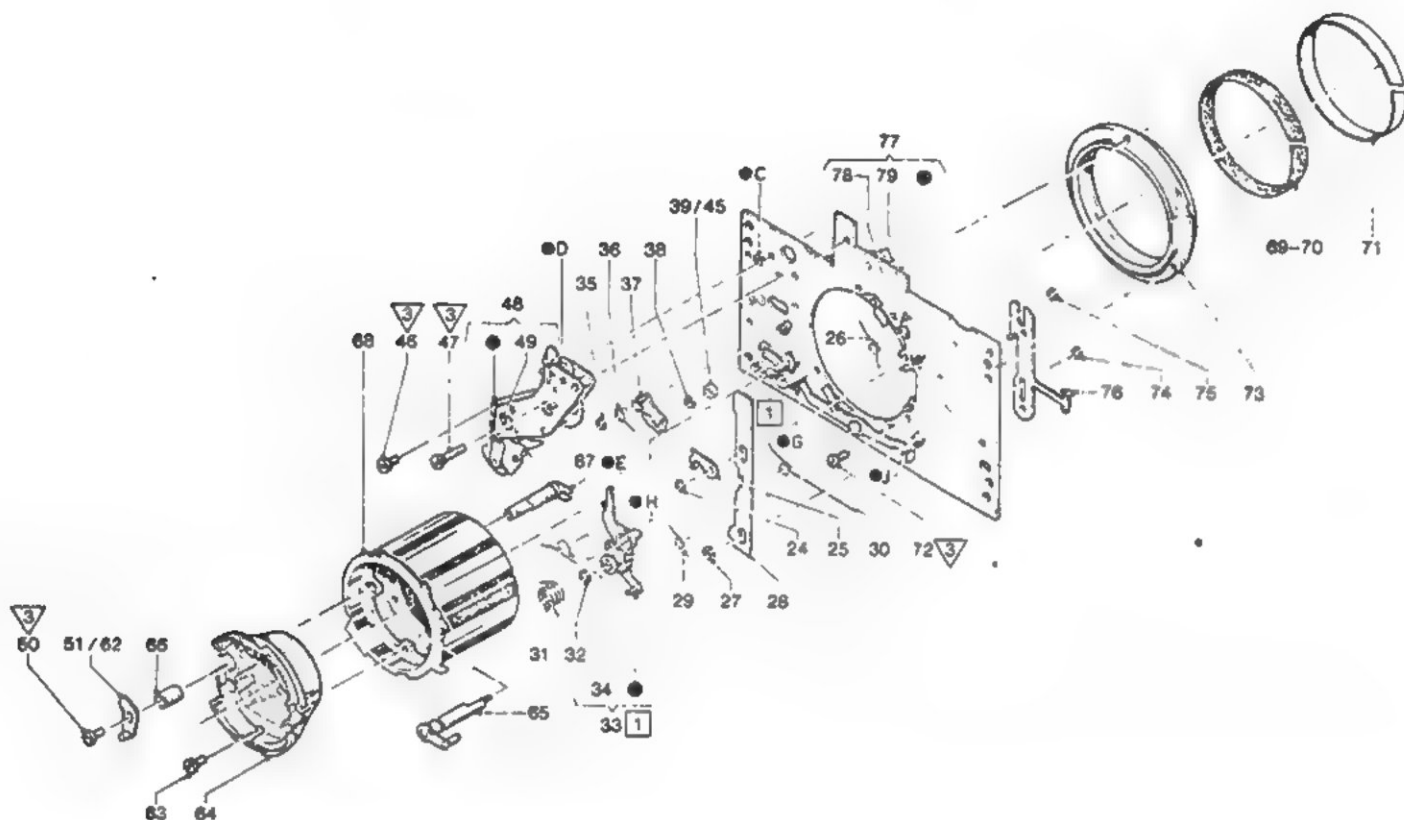
Im abgelaufenen Zustand muß der Abstand zwischen Pos. 51 + 62 und ●E von Pos. 33 0.1 + 0.3 mm betragen. Bei Bedarf Pos. 39 + 45 mit anderem Durchmesser verwenden

7. Einfall von Pos. 37 vor Sperrnase von Pos. 68 prüfen. Abstand soll min. 0.2 mm betragen. Bei Bedarf am Exzenterniet ●F justieren. Beim Spannen des Verschlusses soll die Pos. 37 den Tubus Pos. 68 erst kurz vor dem Einrasten der Pos. 33 in die Sperrhebelnase ●G freigeben. Bei Bedarf an Klinkenachse ●H justieren
8. Der Auslösehub von Pos. 28 muß von Ruhestellung bis Verschlussauslösung min. 1.25 mm betragen. Bei Bedarf durch Biegen am Sperrhebel ●J justieren.
9. Funktion von Pos. 25 und Pos. 79 prüfen
10. Pos. 68 muß sich zugig schieben lassen. Bei Bedarf mit Pos. 69 + 70 und Pos. 71 abstimmen

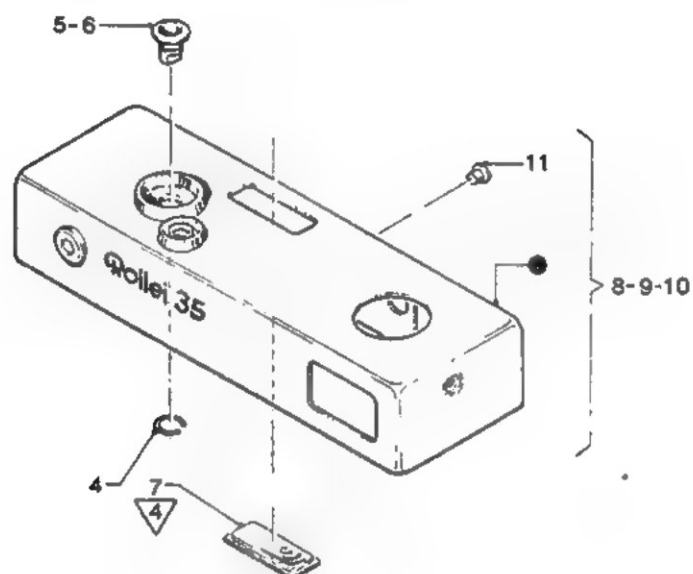
Adjustment: Blades visible - use higher selection stage
Blades make contact (crank lever no longer movable) - use lower selection stage
In released state, the clearance between item: 51 + 62 and ●E of item 33 should be 0.1 + 0.3 mm
If necessary, use item 39 + 45 of different diameter

7. Check engagement of item 37 in front of ratchet lug of item 68
Clearance should be a minimum of 0.2 mm.
If necessary, adjust at eccentric rivet ●F
When cocking the shutter, item 37 should only release the body item 68 shortly before engagement of item 33 in the ratchet arm lug ●G
If necessary, adjust at pawl spindle ●H.
8. The release travel of item 28 from position of rest to shutter release must be a minimum of 1.25 mm. If necessary, adjust by bending at ratchet arm ●J
9. Check function of item 25 and item 79
10. It must be possible to slide item 68 freely. If necessary, synchronize with item 69 + 70 and item 71

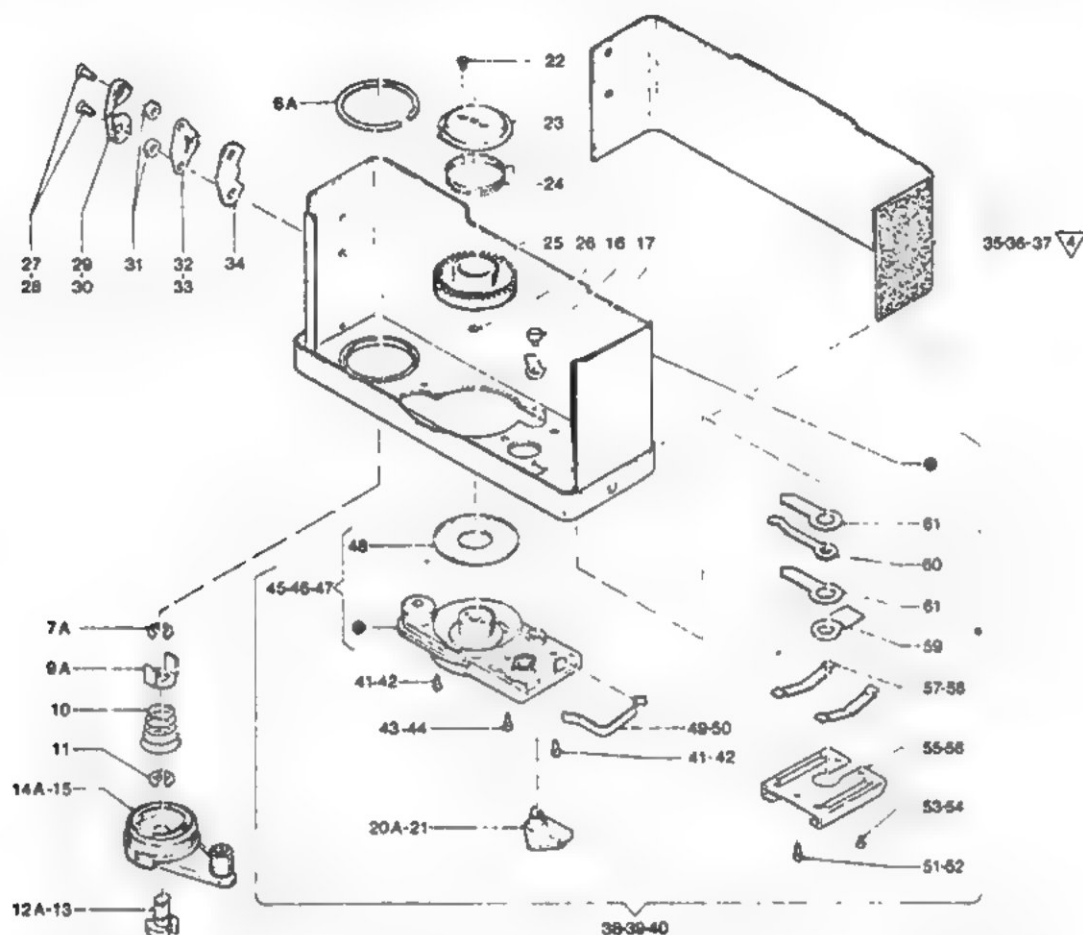
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE	00'01'02'03'04'05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORSETZUNG 2 CONTINUED 2			
46		01651 82 0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1		→ 1974 7 016 139 1110 30 000 323 01
46A		01651 93 0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1		1974 →
46L		01651 82 0 02	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1	1	
47		01650.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1		→ 1974 7 016 142 1913 30 205 304 00
47A		01650 93 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1		1974 →
47L		01650 82 0 02	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	1	1	
48		19400 05.0 01	HEMMWERK ESCAPEMENT	1		4 044 058 1913 10 205 300 03
48L		19400 05 0 02	HEMMWERK ESCAPEMENT	1	1	
49		19461 00.0	-HEMMHEBELFEDER ESCAPEMENT LEVER SPRING	1		4 044 085 * 1913 30 205 344 00
50		01508 85 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1		→ 1974 7 016 763 1913 30 205 211 00
50A		01508 94 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	1		1974 →
51		29300 03 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1 TOGGLE LEVER SEL STEP 1	1	1 (WW)	4 043 956
51L		29300.03.0 14	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.4 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.4	1	(WW)	
52		29300 20 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.5	1	1 (WW)	4 061 927
52L		29300 03 0 15	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.5	1	(WW)	
53		29300 04 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2 TOGGLE LEVER SEL STEP 2	1	1 (WW)	4 047 195
53L		29300 03 0 16	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.6 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.6	1	(WW)	
54		29300.21.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 2.5	1	1 (WW)	4 061 939
54L		29300 03 0 17	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.7 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.7	1	(WW)	
55		29300 05.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3 TOGGLE LEVER SEL STEP 3	1	1 (WW)	4 045 707
55L		29300 03 0 18	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.8 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.8	1	(WW)	
56		29300.06.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 3.5	1	1 (WW)	4 045 734
56L		29300 03.0 19	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1.9 TOGGLE LEVER SEL STEP 1.9	1	(WW)	
57		29300.07.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4 TOGGLE LEVER SEL STEP 4	1	1 (WW)	4 045 758
58		29300 22.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 4.5	1	1 (WW)	4 053 057
59		29300 08 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5 TOGGLE LEVER SEL STEP 5	1	1 (WW)	4 045 529
60		29300.23.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5.5 TOGGLE LEVER SEL STEP 5.5	1	1 (WW)	4 053 069
61		29300.09 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 6 TOGGLE LEVER SEL STEP 6	1	1 (WW)	4 045 633
62		29300.24 0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 7 TOGGLE LEVER SEL STEP 7	1	1 (WW)	4 045 657



Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-73	1.05.0204		
						VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0			
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3						
63		01507.85 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2				→ 1974	7 016 371
63A		01507.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2				1974 →	1913 30 205 261 00
64		19427 00.0	LICHTSCHACHT LIGHT TUNNEL	1					4 044 263
65		19400.10 0 01	BLENDEWELLE 90° DIAPHRAGM PINION 90°	1			1		1913 30 205 072 00 4 043 742
65L		19400.10 0 02	BLENDEWELLE 85° 30' DIAPHRAGM PINION 85° 30'		1				1913 10 205 037 00
66		29367 00 0	BUCHSE 4.05 BUSHING 4.05	1	1		1 (WW)		7 016 751
66L		29367 00 0 02	BUCHSE 3.85 BUSHING 3.85		1		(WW)		1913 30 205 206 00
67		19443 00 0	SEKTORENWELLE BLADE PINION	1			1		4 042 966
67L		19443 01.0 02	SEKTORENWELLE BLADE PINION		1				1913 30 205 209 01
68		19456 00.0	TUBUS ★ TUBE	1	1		1 (WW)		4 044 542
68L		19456 00.0 02	TUBUS TUBE		1		(WW)		1913 30 205 074 02 29 300 01.0-W004
69		29360 00 0	FILZSTREIFEN 1-1 20 FELT STRIP 1-1.20	1			(WW)		4 044 566
70		29361.00 0	FILZSTREIFEN 1.21-1.40 FELT STRIP 1.21-1.40	1			(WW)		4 044 578
71		19482 00 0	PAPIERSTREIFEN PAPER STRIP	-			(NB)		
72		01507.85 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3				→ 1974	7 016 371
72A		01507.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3				1974 →	1913 30 205 261 00
73		19455 00 0	FÜHRUNGSFLANSCH GUIDE FLANGE	1					4 044 581
74		10001 00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1				→ 1974	1913 40 205 730 01
74A		10071 00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1				1974 →	
75		10002 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1				→ 1974	4 043 894
75A		10072 00 0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1				1974 →	
76		19400 09 0	BLENDESTELLSCHIEBER DIAPHRAGM SETTING SLIDER	1					1913 10 205 171 00
77		19400 02.0 01	GRUNDPLATTE BASE PLATE	1					4 043 766
77L		19400.02 0 02	GRUNDPLATTE BASE PLATE		1		1		1913 10 205 201 09 7 016 216
78		20328 82 0	-ANSATZNIEIT SHOULDER RIVET	1				→ 1974	1913 40 205 736 01
78L		20328 00 0	-ANSATZNIEIT SHOULDER RIVET	1				1974 →	4 043 781
79		19400.08 0	-RIEGEL LATCH	1					1913 20 205 734 00



Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK					12-73	1.06.0200			
							KAPPE 19600.41.1				
POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type						BEMERKUNG REMARK
					00	01	02	03	04	05	
1			19600 41.0 01	KAPPE VERCHROMT, KPL COVER CHROME, ASSY		-					→ 1971
1A			19600.41.1 01	KAPPE VERCHROMT, KPL COVER CHROME, ASSY		-					1971 →
2			19600 41.0 02	KAPPE SCHWARZ, KPL COVER BLACK, ASSY			-				→ 1971
2A			19600.41.1 02	KAPPE SCHWARZ, KPL COVER BLACK, ASSY			-		-		1971 →
3			19600.41 0 03	KAPPE VERGOLDET, KPL COVER GOLD, ASSY				-			→ 1972
3A			19600 41 1 03	KAPPE VERGOLDET, KPL COVER GOLD, ASSY				-			1972 →
4			19615 00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
5			19614.00.0	AUSLOSEKNOPF RELEASE BUTTON		1	1		1		
6			19674.00 0	AUSLOSEKNOPF VERGOLDET RELEASE BUTTON GOLD				1			
7			19617.00.0	SICHTFENSTER WINDOW	1						
8	●		19600 02 1 01	KAPPE VERCHROMT COVER CHROME		1					1971 →
9	●		19600 02.1 02	KAPPE SCHWARZ COVER BLACK			1		1		1971 →
10	●		19600 02.1 03	KAPPE VERGOLDET COVER GOLD				1			1972 →
11			00882 00.0	-HALBRUNDNIET RIVET WITH BUTTON HEAD	1						


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Federauge von Pos 24 in Pos 25 einhängen. Pos 23 aufsetzen und ca 1/2 Umdrehung vorspannen, dabei über den Anschlag von Pos 25 heben. Zurückspringen und Lage der Pos. 25 prüfen.

Beachte: Nach dem Zurückspringen muß das rote Dreieck von Pos 25 im Fenster von Pos 45 sichtbar sein. Zahlenstellung kann nur an der Kamera überprüft werden.

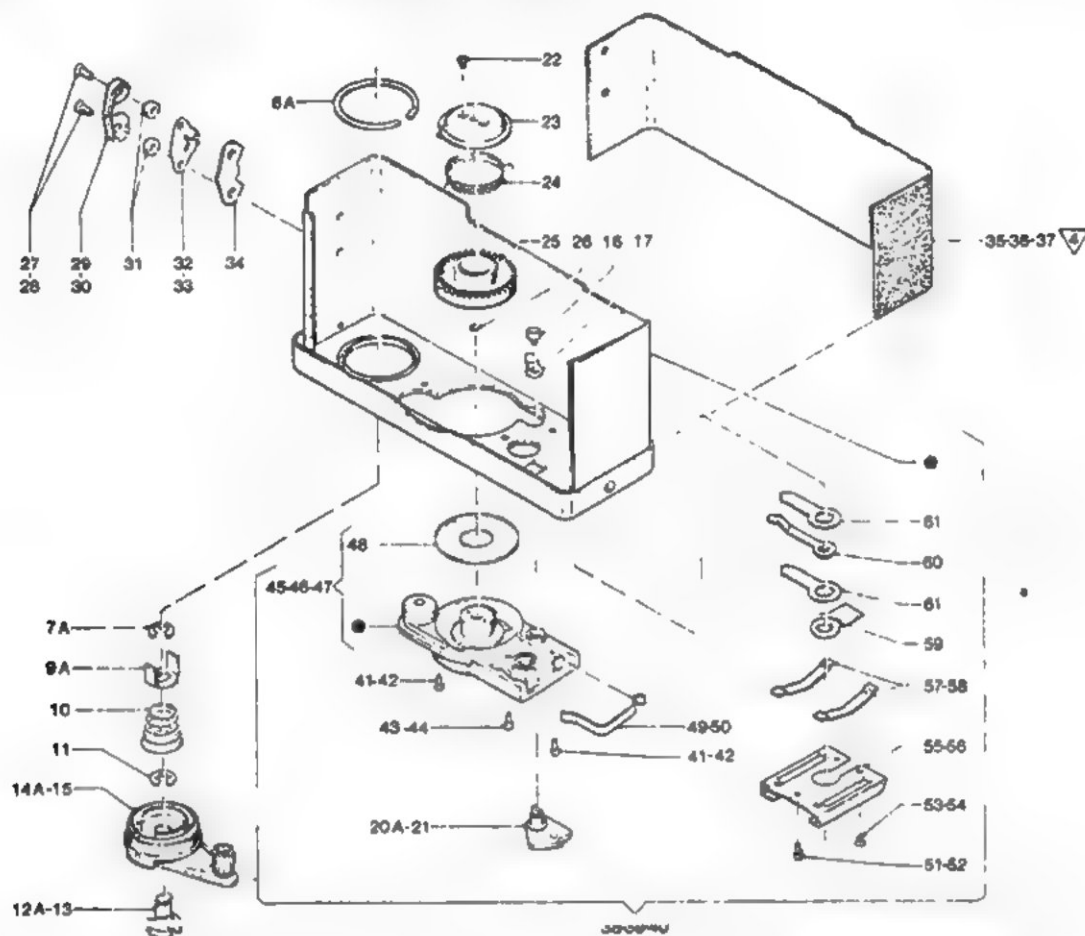
- 1 Engage spring eye of item 24 in item 25. Fit item 23 and tension by approximately 1/2 turn, thus lifting over the stop of item 25. Allow to spring back and check position of item 25.

Note: After springing back, the red triangle of item 25 must be visible in the window of item 45. Numerical setting can only be checked on the camera.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-73	1.09.0200	
							RUECKWAND 19800.41.2		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DESIGNATION	STUCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00101'02'03'04'05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19800.41.1 01	RUECKWAND VERCHROMT KPL	-					→ 1968, DAFUER/FOR THAT
1A		19800 41 2 01	BACK COVER CHROME ASSY	-					POS 1A + POS 45B V B1 1.02.0201
2	●	19800 41 1 02	RUECKWAND VERCHROMT KPL	-					1968 →
2A		19800.41 2 02	BACK COVER CHROME ASSY	-					→ 1968 DAFUER/FOR THAT
3		19800.41.2 03	RUECKWAND SCHWARZ KPL	-					POS 2A + POS 45B V BL 1.02.0201
4		19800 41.2 07	BACK COVER BLACK ASSY	-					1968 →
5		01092 82.0	RUECKWAND SCHWARZ. KPL	-					
6		19821 00 0	BACK COVER BLACK. ASSY	-					
6A		10070.82.0	RUECKWAND VERGOLDET. KPL	-					
6B		10070 94 0	BACK COVER GOLD. ASSY	-					
7		01411 82.0	RUECKWAND BRAUN. KPL	-					
7A		01004.00 0	BACK COVER BROWN. ASSY	-					
7B		10024 85.0	SENKSCHRAUBE	4	4				→ 1967
8		19823.00.0	COUNTERSUNK SCREW	1	1				→ 1967
9		19824 00.0	SCHEIBE	1	1				1967 → 1974
9A		19824.00.1	WASHER	1	1				1974 →
10		19825.00.0	SICHERUNGSRING	1	1				→ 1967
11		10004 00 0	RING	1	1				1967 → 1974
11A		10024 85.0	SICHERUNGSRING	1	1				1974 →
12		19822.00.0	RING	1	1				→ 1967
12A		19822 00.1	SENKSCHRAUBE	1	1				→ 1967
13		19870 00 1	COUNTERSUNK SCREW	1	1				1967 →
14	X	19800 06 1	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3	1	1				1967 → 1974
14A		19800 06.2 01	C-CLAMP 2.3	1	1				1974 →
15		19800.06.2 03	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3	1	1				→ 1967
			C-CLAMP 2.3	1	1				1967 →
			FUEHRUNGSSACHSE	1	1				→ 1967
			GUIDE SHAFT	1	1				→ 1967
			MITNEHMER	1	1				1967 →
			COUPLING	1	1				1967 →
			MITNEHMER	1	1				1967 →
			COUPLING	1	1				1967 →
			KEGELFEDER	1	1				1967 →
			STRING	1	1				1967 →
			SICHERUNGSSCHEIBE 2.3	1	1				1967 →
			C-CLAMP 2.3	1	1				1967 →
			SICHERUNGSSCHEIBE 2.3	1	1				1967 →
			C-CLAMP 2.3	1	1				1967 →
			ACHSE	1	1				1967 →
			SHAFT	1	1				1967 →
			ACHSE	1	1				1967 →
			SHAFT	1	1				1967 →
			ACHSE VERGOLDET	1	1				1967 →
			SHAFT GOLD	1	1				1967 →
			KURBEL MIT LAGER	1	1				1967 →
			CRANK WITH BEARING	1	1				1967 →
			KURBEL MIT LAGER	1	1				1967 →
			CRANK WITH BEARING	1	1				1967 →
			KURBEL M. LAGER GOLD	1	1				1967 →
			CRANK W. BEARING GOLD	1	1				1967 →

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1

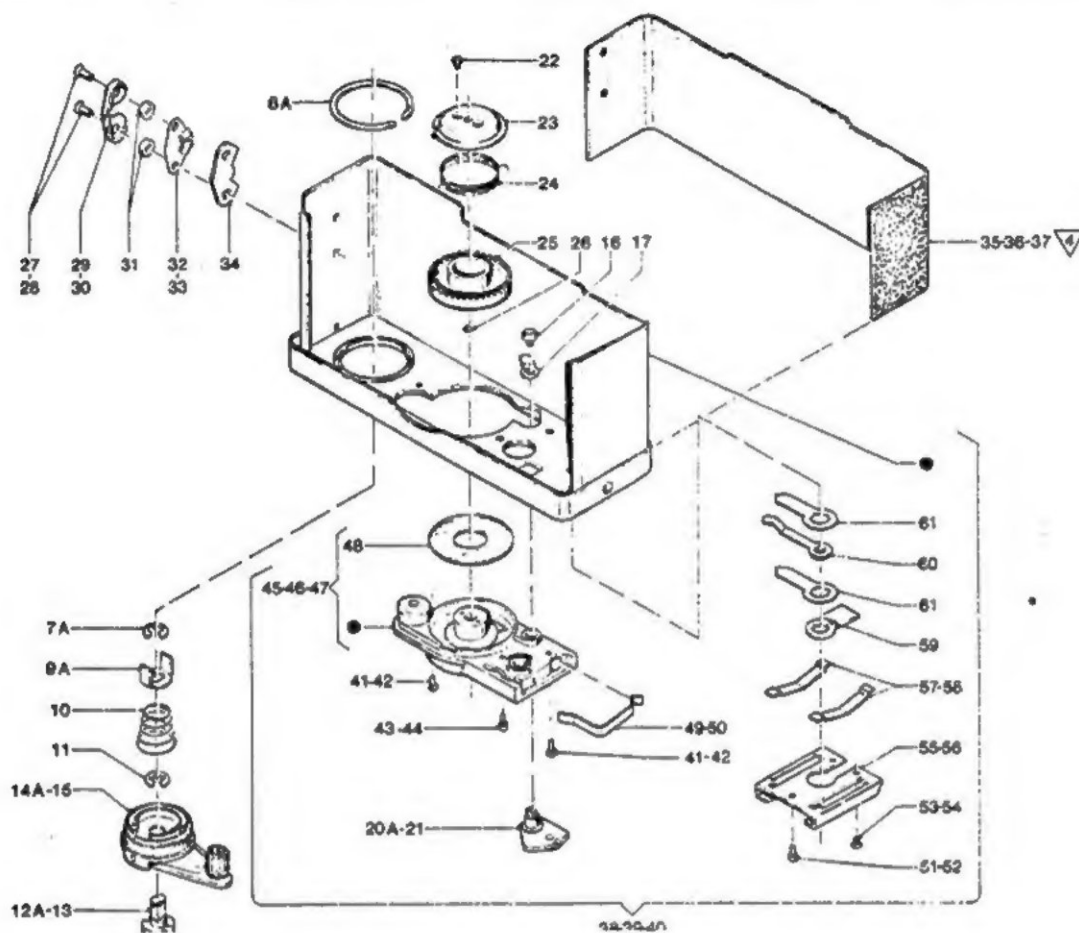


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

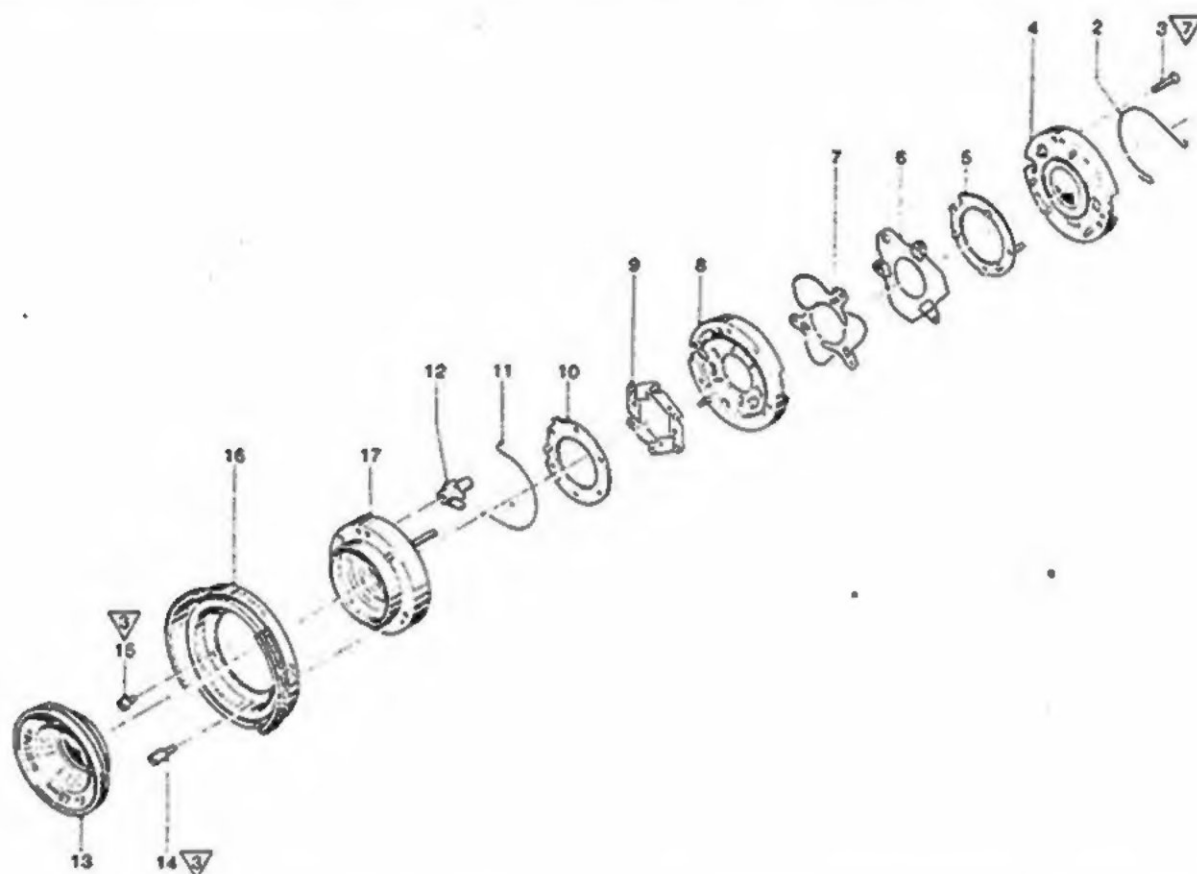
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K 0	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY TYPE PIECES PAR VARIANTE	00'01'02'03'04'05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1			
16		01357 82 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1		→ 1974
16A		01357.94 0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1		1974 →
17		19814.00.0	SEGMENT SEGMENT	1		
18		10267.00.0	SCHEIBE WASHER	1 1		→ 1968
19		10262 00 0	FEDERSCHIBE LOCK WASHER	2 2		→ 1968
20	X	19800 05 2	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME	1 1		→ 1968
20A		19800 05 3 01	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME	1 1	1	1968 →
21		19800 05 3 03	RIEGEL VERGOLDET LATCH GOLD		1	
22		01023 82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2		
23	X	19811.00.1	ANSCHLAGSCHEIBE STOP PLATE	1		
24		19810.00.0	TORSIONSFEDER TORSIONSPRING	1		
25		19800.04.0	ZEHLSCHEIBE COUNTER DIAL	1		
26		19844 00.0	FEDERRING SPRING RING	1		
27	X	00870.84.1	SENKNIET RIVET	2 2	2	
28	X	00870.80.1	SENKNIET RIVET		2	
29		05096.00 1	RIEMENHALTER NECK STRAP HOLDER	1 1	1	29200 41 0-W004
30		19871 00 1	RIEMENHALTER GOLD NECK STRAP GOLD		1	29200 41 0-W004
31		10103.00.0	SCHEIBE WASHER	2		
32		05097.00.1	RASTFEDER DETENT SPRING	1 1	1	
33		19872 00.1	RASTFEDER VERGOLDET DETENT SPRING GOLD		1	
34		19842.00.0	DISTANZSCHEIBE SPACER	1		
35		19840.00 0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING	1 1		
36		19873.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING		1	
37		19875.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING		1	

FORTSETZUNG 2
CONTINUED 2



Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK					12-73	1.09.0202		
							RÜCKWAND 19800.41.2			
POS. ITEM	X R K •	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type						BEMERKUNG REMARK
				00	01	02	03	04	05	
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
38	•	19800 01.3 01	RÜCKWAND VERCHROMT COVER CHROME		1					1968 →
39	•	19800 01.3 02	RÜCKWAND SCHWARZ COVER BLACK			1		1		1968 →
40	•	19800 01.3 03	RÜCKWAND VERGOLDET COVER GOLD				1			
41	K	00881 82 0	-ZYLINDERNIET RIVET		2	2		2		1968 →
42	K	00881 80 0	-ZYLINDERNIET RIVET				2			
43	K	00887 82 0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		1968 →
44	K	00887 80 0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
45	K	19800 03 2 01	-ZÄHLWERKLÄGER FILM COUNTER BEARING		1					1968 →
46	K	19800 03 2 02	-ZÄHLWERKLÄGER FILM COUNTER BEARING			1		1		1968 →
47	K	19800 03 2 03	-ZÄHLWERKLÄGER FILM COUNTER BEARING				1			
48	K	19807 00 0	--SICHTSCHEIBE WINDOW	1						
49	K	19846 00 0	-BLATTFEDER LEAF SPRING		1	1		1		1968 →
50	K	19869 00 0	-BLATTFEDER VERGOLDET LEAF SPRING GOLD				1			
51	K	00879 84 0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		
52	K	00879 80 0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
53	K	00880 82 0	-SENKNIET RIVET		2	2		2		
54	K	00880 80 0	-SENKNIET RIVET				2			
55		75291 00 0	-STECKSCHUH SHOE MOUNT		1	1		1		29200 41.0-W004 L-8259
56	K	19868 00 0	-STECKSCHUH VERGOLDET SHOE MOUNT GOLD				1			29200 41.0-W004 L-8259
57		06506 00 0	-STECKSCHUHFEDER ACCES. SHOE SPRING		2	2		2		
58	K	19865 00 0	-STECKSCHUHFEDER VERG ACCES. SHOE SPRING GOLD				2			
59		19830 00 0	-GLEITSTÜCK GLIDE PIECE	1						
60		19800 08 0	-KONTAKTFEDER CONTACT SPRING		1	1		1		
60L		19800 08 0 03	-KONTAKTFEDER VERGOLDET CONTACT SPRING GOLD				1			
61		19831 00 0	-ISOLIERPLATTCHEN INSULATINE PLATE	2						


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

- Pos. 7 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 2 müssen die Sektoren ganz geschlossen werden.
Beachte: Pos. 7 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.
- Pos. 9 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 11 müssen die Blenden-Lamellen geschlossen werden.
Beachte: Pos. 9 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.
- Funktion der Pos. 7 und Pos. 9 nach Montage der Objektivfassung prüfen.
- Soll die Pos. 13 aus Pos. 17 herausgeschraubt werden, so sind folgende Punkte zu beachten:
 - Stellring (Pos. 73 v. Bl. 1.02.0203) auf ∞ -Anschlag einstellen. Stellring sowie Entfernungsring (Pos. 74 v. Bl. 1.02.0203) dürfen nur in dieser Lage abgenommen werden.
 - ∞ -Markierung an Pos. 13 zu Pos. 14 prüfen. Bei Bedarf: Lage von Pos. 13 kennzeichnen. Anschlagring (Pos. 75 v. Bl. 1.02.0203) abnehmen.
 - Pos. 13 bis auf Anschlag eindrehen. Lage wieder zu Pos. 14 kennzeichnen.
Wichtig zum Einsetzen der Pos. 13 in den richtigen Gewindegang von Pos. 17.

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

- Insert item 7 as per illustration. The blades must be fully closed under the spring pressure of item 2.
Note: Item 7 and its bearing points must be free from grease.
- Insert item 9 as per illustration. As a result of the spring pressure of item 11, the diaphragm blades must be closed.
Note: Item 9 and its bearing points must be free from grease.
- Check function of item 7 and item 9 after assembly of the lens mount.
- If item 13 is to be screwed out of item 17, the following points should be noted:
 - Set selector ring (item 73, sheet 1.02.0203) to ∞ stop. Selector ring and focusing ring (item 74, sheet 1.02.0203) may only be removed in this position.
 - Check ∞ mark on item 13 in relation to item 14. If necessary: mark position of item 13. Remove stop ring (item 75, sheet 1.02.0203).
 - Screw in item 13 to its fullest extent. Mark position in relation to item 14 again.
It is important to insert item 13 in the correct thread of item 17.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-73	1.12.0200	
							OBJEKTIV 3.5/40 19300.41.0		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00/01/02/03/04/05					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19300.41.0 01	TESSAR 3.5/40	-					
1L	●	19300.41.0 02	TESSAR 3.5/40	-					
2		19309.00.0	XENAR 3.5/40						
3		01674.82.0	XENAR 3.5/40						
3A		01674.93.0	SEKTORENSCHLISSFEDER	1					4 043 653
3L		01674.82.0 02	BLADE CLOSING SPRING						1913 30 205 249 00
4	●	19300.01.0 01	SENKSCHRAUBE	3					→ 1974 7 016 712
4L	●	19300.01.0 02	COUNTERSUNK SCREW	3					1974 → 1913 30 205 087 00
5		29400.03.0	SENKSCHRAUBE						
5L		29400.03.0 02	COUNTERSUNK SCREW						
6		19317.00.0	SENKSCHRAUBE	3					
7		29416.00.0	COUNTERSUNK SCREW						
7L		29416.00.0 02	SENKSCHRAUBE						
8		19306.00.0	COUNTERSUNK SCREW	3					
8A	X	19306.00.1	HINTERE FASSUNG M. LINSE 3	1					
8L		19306.00.1 02	REAR MOUNTING W. LENS 3						
9		19300.03.0 01	HINTERE FASSUNG M. LINSE 3	1					
10		19300.04.0 01	REAR MOUNTING W. LENS 3						
11		19307.00.0	SEKTORENRING 1.40	1					4 043 602
11L		19307.00.0 02	BLADE RING 1.40						1913 10 205 202 02
12		19308.00.0	SEKTORENRING 1.20	1					
12L		19308.00.0 02	BLADE RING 1.20						
13	●	19300.08.0 01	SEKTORENBELAGE	3					4 043 689 *
13L	●	19300.08.0 02	BLADE SHIM						1913 30 205 221 02
14		01648.82.0	SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 043 614
14A		01648.93.0	BLADE 1.40 X 2.20						1913 30 205 208 00
15		01507.85.0	BLADE 1.20 X 2.0	3					
15A		01507.94.0	SEKTOR 1.20 X 2.0						
16		19428.00.0	SEKTORENRING 1.40	1					→ 1973 4 043 626
16L		19428.00.0 02	BLADE RING 1.40						1913 30 205 116 01
17	●	19300.05.0 01	SEKTORENBELAGE	1					1973 → 4 084 445
17L	●	19300.05.0 02	BLADE SHIM						
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE	1					→ 1973 4 043 626
			BLADE SHIM						1913 30 205 116 01
			SEKTOR 1.40 X 2.20	3					4 084 445
			BLADE 1.40 X 2.20						
			BLADE 1.20 X 2.0	3					
			SEKTOR 1.20 X 2.0						
			SEKTORENBELAGE						